	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	TRS-F-SST-[illegible]
	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	VERSIÓN 0
		FECHA: [illegible]

TRABAJO : 2023-1356
UBICACIÓN : K 23 x CL 2
CONTRATO 2023-1356

FECHA: 28-09-2023
HORA INICIO : 8:00 am
HORA FINAL : 1:00 pm

INSTRUCCIONES

1. Para el diligenciamiento de este formato tenga como referencia el protocolo de seguridad en trabajos en caliente
2. Este permiso aplica cada vez que se realice un trabajo en caliente.
3. Esta autorización es válida solo para la fecha y horario indicado.
4. En caso de responder N/A a alguno de los requerimientos, deberá ser aclarado en la parte de OBSERVACIONES.
5. Si alguno de los requerimientos no fuese cumplido, este permiso no procede

Marque en el espacio de verificación según corresponda

CORRECTO	√	INCORRECTO	x	NO APLICA	NA

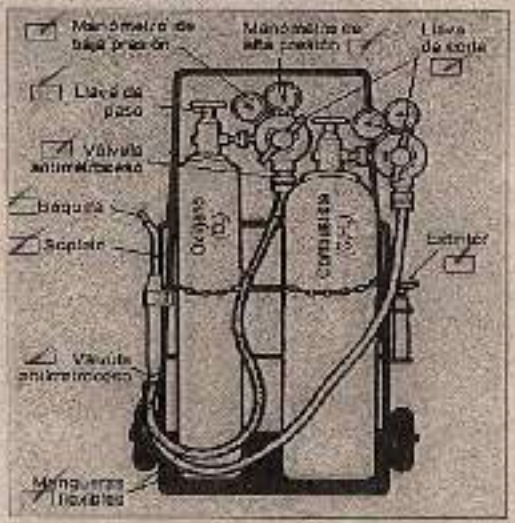
1- LISTA DE VERIFICACIÓN:

		Verificación	Observaciones
1	¿Se retiró o protegió en un radio de 10 m. todo peligro de incendio o explosión (materiales combustibles, pinturas, aceites, grasas, solventes, gases comprimidos, otros)? En caso de proteger especificar los controles en OBSERVACIONES	√	
2	¿Fueron los factores externos (dirección del viento, humedad del suelo, condiciones climatológicas etc.) que e trabajos se realice?	√	
3	¿Se cuenta con un extintor operativo ubicado a 3 m como máximo del área de trabajo?	√	
4	¿El área de trabajo se encuentra aislada y señalizada?	√	
5	¿Fueron los factores externos (dirección del viento, condiciones climatológicas etc.) que e trabajos se realice?	√	
6	¿El soldador/cortador y su ayudante cuentan con el equipo de protección personal requerido?	√	
7	¿El equipo de oxicorte cuenta con válvulas antirretroceso de llama en las dos mangueras (gases) en el inicio?	√	
8	¿Las soldaduras (tanques, cables, uniones, acoples, válvulas, cilindros) están en adecuadas condiciones operativas?	√	
9	¿Los cilindros se transportan en forma segura, se encuentran almacenados verticalmente y con tapones en la adecuada?	√	
10	¿Las mangueras del equipo de oxicorte están aseguradas a sus conexiones?	√	
11	¿Se realizan pruebas hidrostáticas a las mangueras?	√	
12	¿Las soldaduras cuentan con la inspección con tinte penetrante o similar?	√	
13	¿Se cuenta en sitio con las hojas de seguridad correspondientes a los cilindros que serán manipulados por la soldadura?	√	

2- INSPECCION EQUIPO DE OXICORTE:

Indique con [√] bien [X] el estado de cada una de las partes del equipo, en caso de tener alguna observación por favor registrar

EQUIPO DE OXICORTE



OBSERVACIONES

Equipo en buen estado

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	
TPD	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	VERSIÓN 3

1.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO:

Corte de tubería

4.- RESPONSABLES DEL TRABAJO: (*) Debe indicar quién será el supervisor que permanecerá durante la ejecución de esta tarea

Firma el personal que realiza el trabajo, confirmando que esta debidamente entrenado y capacitado para realizar actividades en el Instructivo ITS-02

CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TÉRMINO
(*) Oficial	Braby Mendez		
Soldador	Miguel Rodriguez	Miguel R.	Miguel R.

5.- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDO (Seleccione los elementos requeridos para la actividad).

- [x] Casco dieléctrico
- [x] Lentes oscuros
- [x] Careta
- [x] Overol
- [x] Peto de carnaza
- [x] Guantes dieléctricos
- [ ] Botas tipo soldador
- [ ] Otros (indique):
- [ ] Guantes de neopreno / nitrilo
- [x] Guantes de cuero / tipo soldador
- [x] Protector auditivo tipo copa
- [x] Respirador (especifique cartucho)
- [ ] Full face
- [x] Arnés de seguridad
- [ ] Línea de anclaje con absorbedor de impacto
- [x] Línea de anclaje sin absorbedor de impacto

6.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANIPULACION DE OXIGENO, PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No caliente el cilindro para aumentar el grado de descarga de producto		✓
No use aceites o grasas en los ajustadores o en el equipo de manejo de gas		✓
No intente arreglar objetos como válvulas, diafragmas internos, pernos, etc. en la válvula, ya que puede dañarlo, causando un escape		✓
Jamás descargue el contenido del cilindro hacia ninguna persona, equipo, fuente de ignición, material incompatible, o a la atmósfera		✓
No porte el cilindro como parte de un circuito eléctrico		✓
Nunca abra la válvula del suministrador, más de vuelta y media	✓	
Después de usar cierre la válvula principal del cilindro	✓	
Evitar Contacto con los mismos en incompatibles y exposición a calor, chispas y otras fuentes de ignición. El lindro expuesto a temperaturas altas o fuentes directas pueden romperse o explotar	✓	

7.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES:

Equipo de oxicorte

8.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD:

Aislados	
Espacio confinado	✓
Izaje de cargas	✓
Otro	

¿Cuál?

9.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN

CARGO		NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecución: Trabajo / Residente	Supervisor del	Braby Mendez cc. 1110515968	
Verificación de condiciones : HSE-Inspector SISOMA	Residente	Yoanna Florez	

UBIQUE COPIA DE ESTE PERMISO EN UN LUGAR VISIBLE CERCA AL AREA EN DONDE SE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

Yoanna Florez Flerro
1.015.427.369 / Lic. 4482

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	TRA-F-057-V3-23
IPD	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	VERSIÓN 4
		FECHA (MES/AÑO)

TRABAJO : 2023-1356 / Cambio de poster
UBICACIÓN : M. 22 x cl 1.
CONTRATO 2023-1356

FECHA 29-09-2023
HORA INICIO : 6:00.
HORA FINAL : 1:00 pm

INSTRUCCIONES

1. Para el diligenciamiento de este formato tener como referencia el protocolo de seguridad en trabajos en caliente
2. Todo personal que va a desempeñarse en el área de trabajo.
3. Esta autorización no valido sino para la fecha y horarios indicados.
4. En caso de responder NA a alguno de los requerimientos, deberá sustentarse en la parte de OBSERVACIONES
5. Si alguno de los requerimientos no fueron cumplidos, este permiso no procede

Marque en el espacio de verificación según corresponda

CORRECTO	1	INCORRECTO	X	NO APLICA	NA

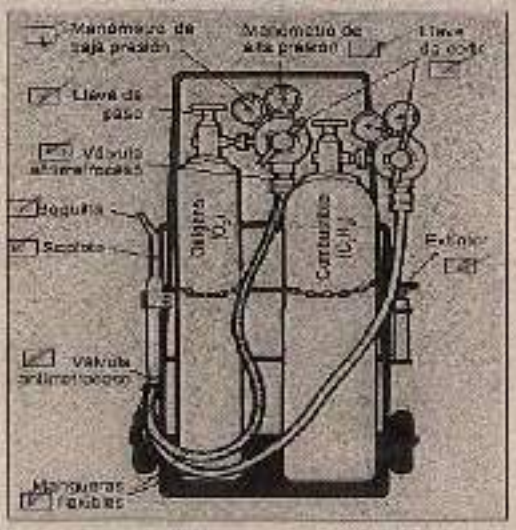
1- LISTA DE VERIFICACIÓN

		Verificación	Observaciones
1	¿Se retiró o protegió en un radio de 10 m. todo peligro de incendio o explosión (materiales combustibles, pinturas, aceites, grasas, solventes, gases comprimidos, otros)? En caso de proteger especificar los controles en OBSERVACIONES	✓	
2	¿Para los factores externos (dirección del viento, humedad del suelo, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?	✓	
3	¿Se cuenta con un sector operativo ubicado a 2 m como mínimo de área de trabajo?	✓	
4	¿El área de trabajo se encuentra aislada y señalizada?	✓	
5	¿Para los factores externos (dirección del viento, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?	✓	
6	¿El soldador/operador y el ayudante cuentan con el equipo de protección personal requerido?	✓	
7	¿El equipo de oxicorte cuenta con válvulas anti-retorno de llama en las dos mangueras hacia los cilindros?	✓	
8	¿Los accesorios (tuercas, codos, uniones, acoples, válvulas, otros) están en adecuadas condiciones operativas?	✓	
9	¿Los cilindros se manipulan de forma segura, asegurándose de que estén bien sujetos y su peso no se lo acelerado?	✓	
10	¿Las mangueras del equipo de oxicorte están identificadas a sus extremos?	✓	
11	¿Se realizaron pruebas hidrostáticas a las mangueras?	✓	
12	¿Las válvulas antiretorno cuentan con su respectiva conexión a tierra?	✓	
13	¿Se cuenta en sitio con las hojas de seguridad correspondientes a los materiales químicos manipulados para la actividad?	✓	

2.- INSPECCIÓN EQUIPO DE OXICORTE:

Indique con 1 con X Al frente de cada una de las partes del equipo, en caso de tener alguna observación por favor registrarla

EQUIPO DE OXICORTE



OBSERVACIONES

Equipo en buen estado

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	
TPD INGENIERÍA	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	VERSIÓN 8

1.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO:

Corte de tubería

4.- RESPONSABLES DEL TRABAJO: (*) Debe indicar quien será el supervisor que permanecerá durante la ejecución de este tarea

Firma el personal que realiza el trabajo, confirmando que esta debidamente entrenado y conoce las normas establecidas en el instructivo ITS-02

CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TÉRMINO
(*) Oficial	Braky Hernández		
Soldador	Miguel Rodríguez	Miguel R	Miguel R

5.- EQUIPO DE PROTECCION PERSONAL REQUERIDO: (Seleccione los elementos requeridos para la actividad)

- [x] Casco dieléctrico
- [x] Lentes oscuros
- [x] Careta
- [x] Overol
- [x] Peto de carnaza
- [x] Guantes dieléctricos
- [x] Botas tipo soldador
- [ ] Otros (indique) :
- [x] Guantes de neopreno / nitrilo
- [x] Guantes de cuero tipo soldador
- [x] Protector auditivo tipo copa
- [x] Respirador (vapor orgánico soldadura)
- [ ] Full face
- [x] Arnés de seguridad
- [x] Línea de anclaje con absorbedor de impacto
- [x] Línea de anclaje sin absorbedor de impacto

6.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANIPULACION DE OXIGENO, PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No cal entre el cilindro para aumentar el grado de descarga del producto		✓
No use aceites o grasas en los ajustadores o en el equipo de manejo de gas		✓
No intente arrojar objetos como el cotes, destornilladores, palancas, etc, en la válvula, ya que puede dañarla, causando un escape		✓
Jamás descargue el contenido del cilindro hacia ninguna persona, equipo, fuente de ignición, material inflamable, o a la atmósfera		✓
No ponga el cilindro como parte de un circuito eléctrico		✓
Nunca abra la válvula del acetileno más de media vuelta	✓	
Después de usar cierre la válvula principal del cilindro	✓	
Evitar Contacto con los materiales incompatibles y expuestos a calor, choques y otras fuentes de ignición. Cilindros expuestos a temperaturas altas o llamas directas pueden romperse o explotar.	✓	

7.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES:

Equipo de oxicorte

8.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD:

Alturas	✓
Espacio confinado	✓
Izaje de cargas	✓
Otro	

(Cual?)

9.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN

CARGO	NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecucion: Supervisor del Trabajo / Residente	Braky Hernández cc. 1103159765	
Verificacion de condiciones : Residente HSE-Inspector SISOMA	Joanna Florez	

USTED DEBE COPIA DE ESTE PERMISO EN UN LUGAR VISIBLE CERCA AL AREA EN DONDE SE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

Joanna Florez Fierro
915.427.389 / Lic. 4482

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	
TPD	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	

TRABAJO : 2023 - 1356
UBICACIÓN : K29B X cl 1F
CONTRATO 2023 - 1356

FECHA: 29-09-2023
HORA INICIO : 6:00
HORA FINAL : 1:00 pm

INSTRUCCIONES

1. Para el diligenciamiento de este formato tome como referencia el protocolo de seguridad en trabajos en caliente
2. Este permiso original debe permanecer en el sitio de trabajo.
3. Este autorización es valido solo para la fecha y horarios indicados.
4. En caso de responder NA a alguno de los requerimientos, deberá sustentarse en la parte de OBSERVACIONES.
5. Si alguno de los requerimientos no fueron cumplidos, este permiso no procede.

Marque en el espacio de verificación según corresponda

CORRECTO	√	INCORRECTO	X	NO APLICA	NA

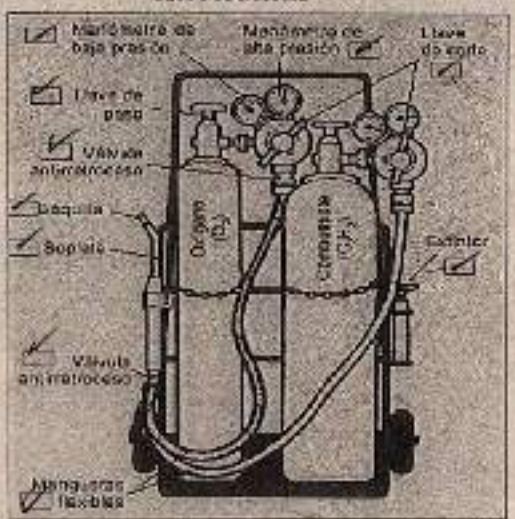
1- LISTA DE VERIFICACIÓN:

		Verificación	Observaciones
1	¿Se retiró o protegió en un radio de 10 m. todo peligro de incendio o explosión (materiales combustibles, pinturas, aceites, grasas, solventes, gases comprimidos, otros)? En caso de protegerse especificar los elementos en OBSERVACIONES	√	
2	¿Para las influencias externas (dirección del viento, humedad del suelo, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?	√	
3	¿Se cuenta con un extintor operativo ubicado a 2 m como máximo de área de trabajo?	√	
4	¿El área de trabajo se encuentra aislada y señalizada?	√	
5	¿Para las influencias externas (dirección del viento, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?	√	
6	¿El soldador/cortador y su ayudante cuentan con el equipo de protección personal requerido?	√	
7	¿El equipo de corte cuenta con válvulas anti-retorno de llama en las dos mangueras hacia el soplete?	√	
8	¿Los cilindros (oxígeno, acetileno, propano, argón, otros) están en adecuadas condiciones operativas?	√	
9	¿Los cilindros se transportan de forma segura, se encuentran debidamente rotulados y su posición es adecuada?	√	
10	¿Las mangueras del equipo de corte están aseguradas a las conexiones?	√	
11	¿Se realizó inspección visual a las mangueras?	√	
12	¿Los reguladores del equipo cuentan con su respectiva conexión a tierra?	√	
13	¿Se cuenta en sitio con las hojas de seguridad correspondientes a las sustancias químicas que se van a utilizar para la actividad?	√	

2- INSPECCION EQUIPO DE OXICORTE:

Indique con [√] con [X] el estado de cada una de las partes del equipo, en caso de tener alguna observacion por favor registrarla

EQUIPO DE OXICORTE



OBSERVACIONES

Equip. en Buen estado

TPD	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	TPD-PET-SST-01-03
	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	VERSIÓN 0
		FECHA: 19/06/23

1.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO:

Corte de tubería

4.- RESPONSABLES DEL TRABAJO: (*) Debe indicar quién será el supervisor que permanecerá durante la ejecución de esta tarea

Firma el personal que realiza el trabajo, confirmando que está debidamente entrenado y conoce las normas establecidas en el instructivo ITS-02

CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TÉRMINO
(*) Oficial	Braby Mendez		
Soldador	Miguel Rodriguez	Miguel R	Miguel R

5.- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDO: (Seleccione los elementos requeridos para la actividad)

- [x] Casco dieléctrico
- [x] Lentes oscuros
- [x] Careta
- [x] Overol
- [x] Polainera
- [x] Guantes dieléctricos
- [ ] Botas tipo soldador
- [ ] Otros (indique):
- [x] Guantes de neopreno / nitrilo
- [x] Guantes de cuero (tipo soldador)
- [x] Protector auditivo tipo copa
- [x] Respirador (vapor orgánico soldadura)
- [x] Full face
- [x] Arnés de seguridad
- [x] Línea de anclaje con absorbedor de impacto
- [x] Línea de anclaje sin absorbedor de impacto

6.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANIPULACIÓN DE OXIGENO, PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No sobrepase el cilindro para aumentar el grado de descarga del producto		N/
No use aceites o grasas en los ajustadores o en el equipo de manejo de gas		N/
No intente enviar cilindros con el calor, destornilladores, palancas, etc, en la válvula ya que puede dañarla, causando un escape		N/
Jamás descargue el contenido del cilindro hacia ninguna persona, equipo, fuente de ignición, material inconveniente, o de alrededores		N/
No ponga el cilindro como parte de un circuito eléctrico		N/
Nunca abra la válvula del acumulador más de vuelta y media	✓	
Después de usar cierre la válvula principal del cilindro	✓	
Evitar Contacto con los materiales incompatibles y expuestos a calor, chispas y otras fuentes de ignición. Cilindros expuestos a temperaturas altas o llamas directas pueden romperse o explotar	✓	

7.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES:

equipo de soldar y oxicorte.

8.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD:

Alturas	✓
Izaje de cargas	✓
Otro	

(Cual?)

9.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN

CARGO	NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecución del trabajo / Residente — Supervisor de SST	Braby Mendez CC 1110515766	
Verificación de condiciones: ISE-Inspector SISOMA — Residente	Yoanna Florez	

UBIQUE COPIA DE ESTE PERMISO EN UN LUGAR VISIBLE CERCA AL AREA EN DONDE SE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

Yoanna Florez Fierro
1.015.427.369 / Lic. 4482

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA		
IPD	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	VERSIÓN	
		FECHA EMISIÓN	

TRABAJO : REALCE
UBICACIÓN : KR 27 X CLL 18
CONTRATO 1356 - 2023

FECHA: 15-09-2023
HORA INICIO : 10:00
HORA FINAL : 10:30

INSTRUCCIONES

1. Previo al diligenciamiento de este formato lleve como referencia el protocolo de seguridad en trabajos en caliente
2. Este permiso original debe permanecer en el área de trabajo
3. Esta autorización es valida solo para la fecha y horarios indicados.
4. En caso de responder NO a alguno de los requerimientos, deberá ser aclarado en la parte de OBSERVACIONES.
5. Si alguno de los requerimientos no fueron cumplidos, este permiso no procede

Marque en el espacio de verificación según corresponda

CORRECTO	1	INCORRECTO	X	NO APLICA	NA

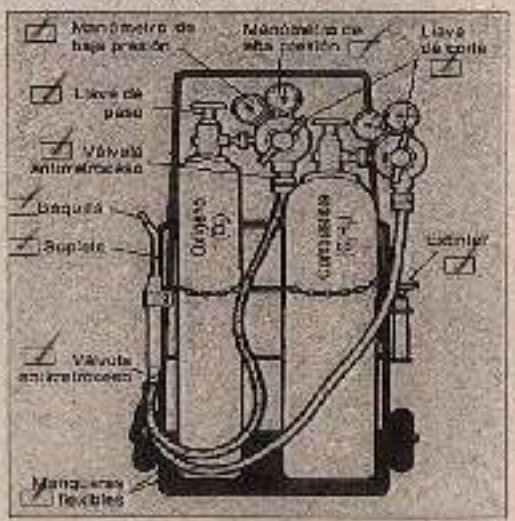
1- LISTA DE VERIFICACIÓN:

		Verificación	Observaciones
1	¿Se retiró o protegió en un radio de 10 m. todo peligro de incendio o explosión (materiales combustibles, pinturas, vestidos, grasas, solventes, gases comprimidos, otros)? En caso de protegir especificar los controles en OBSERVACIONES	✓	
2	¿Previo las condiciones externas (dirección del viento, humedad del suelo, condiciones atmosféricas etc.) son el trabajo seguro?	✓	
3	¿Se cuenta con un extintor operativo ubicado a 2 m como máximo del área de trabajo?	✓	
4	¿El área de trabajo se encuentra aislada y señalizada?	✓	
5	¿Previo las condiciones externas (dirección del viento, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?	✓	
6	¿El soldador/cortador y el ayudante cuentan con el equipo de protección personal requerido?	✓	
7	¿El equipo de oxicorte cuenta con válvulas anti-retorno de llama en las dos mangueras hacia los cilindros?	✓	
8	¿Los accesorios (regulador, candado, cadenas, soportes, abrazaderas, otros) están en adecuadas condiciones operativas?	✓	
9	¿Los cilindros se transportan en forma segura, se encuentran debidamente asegurados y no expuestos a golpes?	✓	
10	¿Las mangueras del equipo de oxicorte están aseguradas a sus conexiones?	✓	
11	¿Se realizan pruebas hidrostáticas a las mangueras?	✓	
12	¿Las reguladoras cortadoras cuentan con su respectivo manómetro?	✓	
13	¿Se cuenta en sitio con las hojas de seguridad y procedimientos de uso de los productos para la soldadura?	✓	

2- INSPECCION EQUIPO DE OXICORTE:

Indique con [-] con [X] el estado de cada una de las partes del equipo, en caso de tener alguna observación por favor registrar.

EQUIPO DE OXICORTE



OBSERVACIONES

Equipo en buen estado

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	
	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	

1.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO: REALCE

4.- RESPONSABLES DEL TRABAJO: (*) Debe indicar quien será el o los trabajador que permanecerá durante la ejecución de esta tarea

Firma el personal que realiza el trabajo, confirmando que está debidamente entrenado y conoce las normas establecidas en el instructivo ITS-02

CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TERMINO
(*) SOLDADOR	STEVEN DUEÑAS	STEVEN DUEÑAS	STEVEN DUEÑAS

5.- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDO: (Seleccione los elementos necesarios para la actividad)

- [x] Casco de aislante
- [x] Lentes oscuros
- [x] Careta
- [x] Overol
- [x] Peto de carnaza
- [x] Guantes dieléctricos
- [x] Botas tipo soldador
- [ ] Otros (indique):
- [ ] Guantes de neopreno / latex
- [ ] Guantes de cuero / tipo soldador
- [ ] Protector auditivo tipo copa
- [ ] Respirador (vapor orgánico soldadura)
- [ ] Full back
- [ ] Arnés de seguridad
- [ ] Línea de anclaje con absorbedor de impacto
- [ ] Línea de anclaje sin absorbedor de impacto

6.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANIPULACION DE OXIGENO, PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No caliente el cilindro para aumentar el grado de descarga del producto	✓	
No use aceites o grasas en los ajustadores o en el equipo de manejo de gas	✓	
No utilice cuñas, objetos como alicates, destornilladores, palancas, etc, en la válvula, ya que puede dañarla, causando un escape	✓	
Jamás descargue el contenido del cilindro hacia ninguna persona, equipo, fuente de ignición, material inconveniente, o a la atmósfera	✓	
No ponga el cilindro como parte de un circuito eléctrico	✓	
Nunca abra la válvula del acumulador, más de media vuelta	✓	
Después de usar cierre la válvula principal del cilindro	✓	
Evitar Contacto con los materiales incompatibles y especialmente aceite, chispas y otras fuentes de ignición. Oxígeno, aquellos elementos, ropas o botas directas pueden romperse o oxidar.	✓	

7.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES:

OXICORTE, CARETA, GUANTES DIELECTRICO

8.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD:

Alturas	
Trabajo en caliente	
Izaje de cargas	
Otro	✓

(Cual?)

9.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN

CARGO		NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecución Trabajo / Residente	Supervisor del	STEVEN DUEÑAS	STEVEN DUEÑAS
Verificación de condiciones : HSE-Inspector SISOMA	Por dentro	Yoanna Florez	

UBIQUE COPIA DE ESTE PERMISO EN UN LUGAR VISIBLE CERCA AL AREA EN DONDE SE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

Yoanna Florez Fierro
C.C. 27.369 / Lic. 4482

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA		
	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	VERSIÓN 0	

TRABAJO : Corte y Soldadura de platina
UBICACIÓN : Calle 2 Carrera 23
CONTRATO : Semaforización

FECHA: 22/09/2023
HORA INICIO : 9:30 am
HORA FINAL : 12:30

INSTRUCCIONES

1. Para el diligenciamiento de este formato tome como referencia el protocolo de seguridad en trabajos en caliente.
2. Este permiso original debe permanecer en el área de trabajo.
3. Esta autorización es válida solo para la fecha y horario indicados.
4. En caso de responder NO a alguno de los requerimientos, deberá anotar las razones en la parte de OBSERVACIONES.
5. Si alguno de los requerimientos no fuera cumplido, solo permite no proceda

Marque en el espacio de verificación según corresponda

CORRECTO	√	INCORRECTO	x	NO APLICA	NA

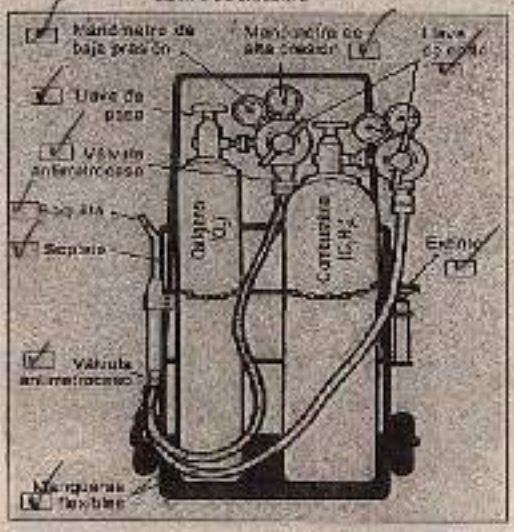
1- LISTA DE VERIFICACIÓN:

		Verificación	Observaciones
1	¿Se retiró o protegió en un radio de 20 m. todo peligro de incendio o explosión (materiales combustibles, personas, aceites, grasas, solventes, gases comprimidos, otros)? En caso de protegerlo especificar los controles en OBSERVACIONES	✓	
2	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, humedad del suelo, condiciones meteorológicas etc.) que el trabajo se realice?	✓	
3	¿Se cuenta con un extintor operativo ubicado a 5 m como máximo del área de trabajo?	✓	
4	¿El área de trabajo se encuentra aislada y señalizada?	✓	
5	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, condiciones meteorológicas etc.) que el trabajo se realice?	✓	
6	¿El soldador cuenta con el overol y el ayudante cuentan con el equipo de protección personal requerido?	✓	
7	¿El equipo de oxicorte cuenta con válvulas antiretroceso de llama en las dos mangueras hacia los cilindros?	✓	
8	¿Los accesorios (tensión, cables, uniones, acoples, válvulas, otros) están en adecuadas condiciones operativas?	✓	
9	¿Los cilindros se transportan de forma segura, se encuentran debidamente asegurados y su presión es la adecuada?	✓	
10	¿Las mangueras del equipo de oxicorte están bien conectadas?	✓	
11	¿Se realizó una prueba hermética a las mangueras?	✓	
12	¿Las mangueras poseen abrazaderas cuentan con su respectiva conexión a tierra?	✓	
13	¿Se cuenta en sitio con las hojas de seguridad correspondientes a las sustancias químicas involucradas para la actividad?	✓	

2.- INSPECCIÓN EQUIPO DE OXICORTE:

Indique con [√] con [X] el estado en cada una de las partes del equipo, en caso de tener alguna observación por favor registrarla

EQUIPO DE OXICORTE



OBSERVACIONES

Equipo en Buen estado

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA		
TPD	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	VERSIÓN 3	

1.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO: Cortar angulos y Soldar en platina para hacer realce.

4.- RESPONSABLES DEL TRABAJO: (*) Debe indicar quien será el responsable que permanecerá durante la ejecución de esta tarea

Firma el personal que realiza el trabajo, confirmando que está debidamente entrenado y conoce las normas establecidas en el presente ITS-02

CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TERMINO
(*) Lewis Soldador	Lewis Pena V		

5.- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDO: (Se explican los elementos necesarios para la actividad)

- [x] Casco dieléctrico
- [x] Lentes oscuros
- [x] Careta
- [x] Overol
- [x] Peto de carnaza
- [ ] Guantes dieléctricos
- [x] Botas tipo soldador
- [ ] Otros (indique):
- [x] Guantes de neopreno / nitrilo
- [x] Guantes de cuero / tipo soldador
- [x] Protector auditivo tipo copa
- [x] Respirador (vapor orgánico soldadura)
- [ ] Full face
- [ ] Arnés de seguridad
- [ ] Línea de anclaje con absorbedor de impacto
- [ ] Línea de anclaje sin absorbedor de impacto

6.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANIPULACION DE OXIGENO, PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No colocar el cilindro en lugares donde se incremente el grado de descarga de producto	✓	
No use aceites ni grasas en los ajustadores o en el equipo de manejo de gas	✓	
No intente arrojar objetos como cilindros, dejarlos caer, golpearlos, etc. en la calle, ya que puede dañarlo, ocasionando un escape	✓	
Jamás descargue el contenido del cilindro hacia ninguna persona, ojos, boca, dentro de ignición, material inflamable, o a la atmósfera	✓	
No ponga el cilindro como parte de un circuito eléctrico	✓	
Nunca abra la válvula del suministrador, más de media y media	✓	
Después de usar cierre la válvula principal del cilindro	✓	
Evitar Contacto con los materiales incompatibles y exposición a calor, chispas y otras fuentes de ignición. Cilindros expuestos a temperaturas altas o llamas directas pueden romperse o explotar.	✓	

7.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES: Llaves, Taladro, brocas, pulidora, disco de corte disco de pulir

8.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD:

Izaje	✓
Espacio confinado	X
Izaje de cargas	✓
Otro	Si

Cual: Manipulación de Herramientas

9.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN

CARGO		NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecución: Trabajo / Residente	Supervisor del	Yamid Ardila	
Verificación de condiciones: HSE-Inspector SISOMA	Residente	Yoanna Florez	

UBIQUE COPIA DE ESTE PERMISO EN UN LUGAR VISIBLE CERCA AL AREA EN DONDE SE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

Yoanna Florez Fierro
1.015.427.369 / Lic. 4462

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	
IPD	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	VERSION 0

TRABAJO : Corte de platinas y angulos
UBICACIÓN : Carrera 25 Bis Con Calle Primera
CONTRATO Semaforizacion.

FECHA: 18/09/2023
HORA INICIO : 9:30 am
HORA FINAL : 1:20 pm

INSTRUCCIONES

1. Para el diligenciamiento de este formato tome como referencia el protocolo de seguridad en trabajos en caliente
2. Este permiso original debe permanecer en el sitio de trabajo.
3. Este autorización es valida solo para la fecha y horarios indicados.
4. En caso de responder N/A a alguno de los requerimientos, debe indicar las razones en la parte de OBSERVACIONES.
5. Si alguno de los requerimientos no fuera cumplido, este permiso no procede

Marque en el espacio de verificación según corresponda

CORRECTO	X	INCORRECTO	-	NO APLICA	NA

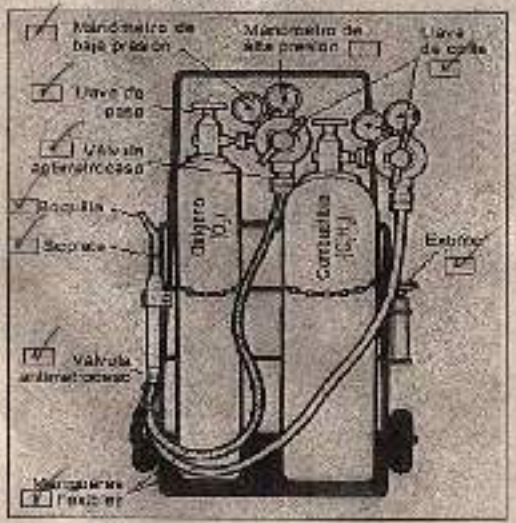
1- LISTA DE VERIFICACION

		Verificación	Observaciones
1	¿Se retiró o protegió en un radio de 10 m. todo peligro de incendio o explosión (materiales combustibles, mezclas, aceites, grasas, solventes, gases comprimidos, otros)? En caso de protegerse especificar medidas en OBSERVACIONES	✓	
2	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, humedad del suelo, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?	✓	
3	¿Se cuenta con un extintor operativo ubicado a 3 m como máximo del área de trabajo?	✓	
4	¿El área de trabajo se encuentra aislada y señalizada?	✓	
5	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?	✓	
6	¿El soldador/cortador y el ayudante cuentan con el equipo de protección personal requerido?	✓	
7	¿El equipo de soldarse cuenta con válvulas anti-retorno de llama en las dos mangueras hacia los cilindros?	✓	
8	¿Las mangueras (oxígeno, gases, antorcha, acoples, abrazaderas, etc.) están en adecuadas condiciones operativas?	✓	
9	¿Los cilindros se transportan de forma segura, se encuentran debidamente rotulados y su ubicación es la adecuada?	✓	
10	¿Las mangueras del equipo de soldarse están en buenas condiciones?	✓	
11	¿Se realizará protección a las mangueras?	✓	
12	¿Los trabajadores autorizados cuentan con la respectiva convalidación?	✓	
13	¿Se cuenta en sitio con las hojas de seguridad correspondientes a las sustancias con las manipulación para la actividad?	✓	

2- INSPECCION EQUIPO DE OXICORTE:

Inspeccionar con [4] con [X] al iniciar de cada una de las partes del equipo, en caso de tener algún observación por favor registrar

EQUIPO DE OXICORTE



OBSERVACIONES

Equipo en Buen estado

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA		
	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	VERSIÓN 0	

3.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO:

Cortar angulos para hacer los rezises cortes y perforacion de platines

4.- RESPONSABLES DEL TRABAJO: (*) Debe indicar quién será el supervisor que permanecerá durante la ejecución de esta tarea

Firma el personal que realiza el trabajo, confirmando que está calificado/a e instruido y conoce las normas establecidas en el instructivo ITS-02

CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TÉRMINO
(*) Soldador	Lewis Peña Vásquez		

5.- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDO (Seleccione los elementos requeridos para la actividad)

- [x] Casco dieléctrico
- [x] Lentes de corte
- [x] Careta
- [x] Overol
- [x] Polo de camiseta
- [x] Guantes dieléctrico
- [x] Botas tipo soldador
- [ ] Otros (indique):
- [x] Guantes de neopreno / nitrilo
- [x] Guantes de cuero / tipo soldador
- [x] Protector auditivo tipo copa
- [x] Respirador (vapor orgánico soldadura)
- [ ] Full face
- [ ] Arnés de seguridad
- [ ] Línea de anclaje con absorbedor de impacto
- [ ] Línea de anclaje sin absorbedor de impacto

6.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANIPULACIÓN DE OXIGENO, PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No caliente el cilindro para aumentar el grado de descarga del producto	✓	
No use aceites o grasas en los ajustadores o en el equipo de manejo de gas	✓	
No intente encajar objetos como alicates, destornilladores, palancas, etc. en la válvula, ya que puede dañarla, causando un escape	✓	
Jamás descargue el contenido del cilindro hacia ninguna persona, equipo, fuente de ignición, material inflamable, o a la atmósfera	✓	
No ponga el cilindro como parte de un circuito eléctrico	✓	
Nunca abra la válvula del suministrador, más de media vuelta y media	✓	
Después de un cierre la válvula principal del cilindro	✓	
Evitar Contacto con los materiales inconvenientes y exposición a calor, chispas y otras fuentes de ignición. Cilindros expuestos a temperaturas altas o llamas directas pueden romperse o explotar.	✓	

7.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES:

Equipo Oxicorte

8.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD:

Alturas	✓
Espacio confinado	X
Izaje de cargas	✓
Otro	

(Cual?)

9.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN

CARGO		NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecución: Trabajo / Residente	Supervisor del	Lewis Peña Vásquez	
Verificación de condiciones: HSE/Inspector SISOMA	Residente	Jeanne Marcel Alvarez	

UBIQUE COPIA DE ESTE PERMISO EN UN LUGAR VISIBLE CERCA AL AREA EN DONDE SE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	TPS-F-ANT-0003
	CONTRATO DE OBRA 2023-1358	VERSIÓN: 1
		FECHA: 06/06/2023

TRABAJO :
UBICACIÓN : Taller Fabricación postes
CONTRATO

FECHA: 06-04-2023
HORA INICIO : 07:00 am
HORA FINAL : 16:00 pm

INSTRUCCIONES

1. Para el diligenciamiento de este formato tome como referencia el protocolo de seguridad en trabajos en caliente
2. Este permiso original debe permanecer en el área de trabajo.
3. Esta autorización es valida solo para la fecha y horarios indicados.
4. En caso de responder NO a alguno de los requerimientos, citarlos suscritos en la parte de OBSERVACIONES.
5. Si alguno de los requerimientos no fueron cumplidos, este permiso no procede

Marque en el espacio de verificación según corresponda

CORRECTO	√	INCORRECTO	X	NO APLICA	NA

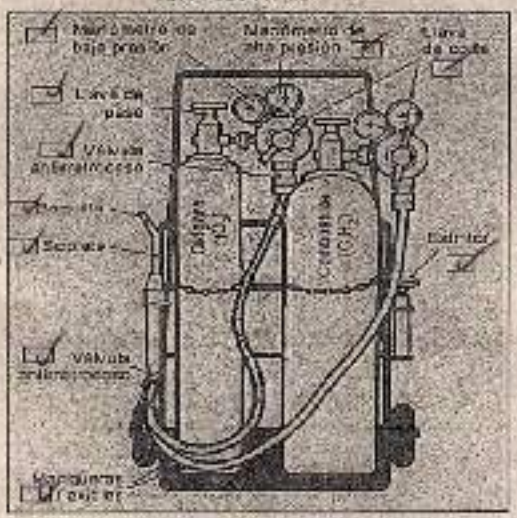
1- LISTA DE VERIFICACIÓN:

		Verificación	Observaciones
1	¿Se retiró o protegió en un radio de 11 m todo peligro de incendio o explosión (materiales combustibles, pinturas, aceites, grasas, solventes, gases comprimidos, otros)? En caso de protegir especificar las acciones en OBSERVACIONES	✓	
2	¿Previamente se tomaron medidas de ventilación del sitio, humedad del suelo, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?	✓	
3	¿Se cuenta con un extintor operativo ubicado a 2 m como máximo del área de trabajo?	✓	
4	¿El área de trabajo se encuentra limpia y señalizada?	✓	
5	¿Previamente se tomaron medidas de ventilación del sitio, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?	✓	
6	¿El trabajador cuenta con y se encuentra en buenas condiciones el equipo de protección personal requerido?	✓	
7	¿El equipo de oxicorte cuenta con válvulas anti-retorno de llama en las dos mangueras hacia los cilindros?	✓	
8	¿Los accesorios (boquillas, cinceles, uniones, acoples, válvulas, otros) están en adecuadas condiciones operativas?	✓	
9	¿Los cilindros se transportan de forma segura, se encuentran debidamente asegurados y su presión es la adecuada?	✓	
10	¿Las mangueras del equipo de oxicorte están adecuadas a sus condiciones?	✓	
11	¿Se realizaron pruebas hidrostáticas a las mangueras?	✓	
12	¿Las mangueras adicionales cuentan con su respectiva conexión a tierra?	✓	
13	¿Se cuenta en sitio con las hojas de seguridad correspondientes a las sustancias químicas manipuladas para la actividad?	✓	

2- INSPECCION EQUIPO DE OXICORTE

El cual con [√] con [X] el estado de cada una de las partes del equipo, en caso de tener alguna observación por favor registrarla

EQUIPO DE OXICORTE



OBSERVACIONES

Equipo en Buen Estado

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	TIPO PERMISO	
TD	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	VERSIÓN 8	
		FECHA EMISIÓN	

3.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO:
Fabricacion Postes de señalizacion

4.- RESPONSABLES DEL TRABAJO: (*) Debe indicar quien será el supervisor que permanecerá durante la ejecución de esta tarea.
Firma el personal que realiza el trabajo, confirmando que está debidamente entrenado y conoce las normas establecidas en el instructivo ITS-02

CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TÉRMINO
(*) Soldador	Andres Casas		

5.- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDO: (Seleccione los elementos requeridos para la actividad)

- [ ] Casco dieléctrico
- [ ] Lentes oscuros
- [x] Careta
- [x] Overol
- [x] Peto de carnaza
- [ ] Guantes dieléctricos
- [x] Botas tipo soldador
- [ ] Otros (¿Cuál?):
- [ ] Guantes de nitrilo / látex
- [x] Guantes de cuero / tipo soldador
- [x] Protector auditivo tipo copa
- [x] Respirador (Verificar registro soldadura)
- [ ] Full face
- [ ] Arnés de seguridad
- [ ] Línea de anclaje con absorbedor de impacto
- [ ] Línea de anclaje sin absorbedor de impacto

6.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANIPULACIÓN DE OXIGENO, PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No caliente el cilindro para aumentar el grado de descarga del producto	✓	
No use aceites o grasas en los reguladores o en el equipo de manejo de gas	✓	
No intente arreglar objetos como válvulas, conmutadores, palancas, etc, en la válvula, ya que puede dañarla, causando un escape	✓	
Jamás descargue el contenido del cilindro hacia ninguna persona, equipo, fuente de ignición, material incompatible, o a la atmósfera	✓	
No porte el cilindro como parte de un circuito eléctrico	✓	
Almacene la válvula del acumulador, mitad de vuelta y media	✓	
Después de uso cierre la válvula principal del cilindro	✓	
Evite Contacto con los materiales incompatibles y expuestos a calor, chispas y otras fuentes de ignición. O Indroi expuestos a temperaturas altas o llamas directas pueden romperse y estallar	✓	

7.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES:
Equipo de Soldadura

8.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD:

Altura	NA
Espacio confinado	NA
Izaje de cargas	NA
Otro	NA (Cuál?)

9.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN

CARGO	NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecución: Supervisor de Trabajo / Residente: Soldador	Andres Casas	
Verificación de condiciones: HSE-Inspector SISOMA / Residente	Yoanna Florez	

UBIQUE COPIA DE ESTE PERMISO EN UN LUGAR VISIBLE CERCA AL AREA EN DONDE SE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

Yoanna Florez Fierro
1.015.427.369 / Lic. 4482

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	TRD-FRT-SSM-08
	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	VERSIÓN 3
		FECHA: 8/08/23

TRABAJO :
UBICACIÓN : Taller Fabricación postes
CONTRATO

FECHA 05-09-2023
HORA INICIO : 07:00
HORA FINAL : 16:00

INSTRUCCIONES

1. Para el diligenciamiento de este formato tenga como referencia el procedimiento de seguridad en trabajos en caliente
2. Este permiso original debe permanecer en el sitio de trabajo.
3. Esta autorización es válida solo para la fecha y horarios indicados.
4. En caso de respuesta NO a alguno de los requerimientos, deberá explicarse en la parte de OBSERVACIONES.
5. Si alguno de los requerimientos no fuera cumplido, debe parar de proceder.

Marque en el espacio de verificación según corresponda

CORRECTO	V	INCORRECTO	X	NO APLICA	NA

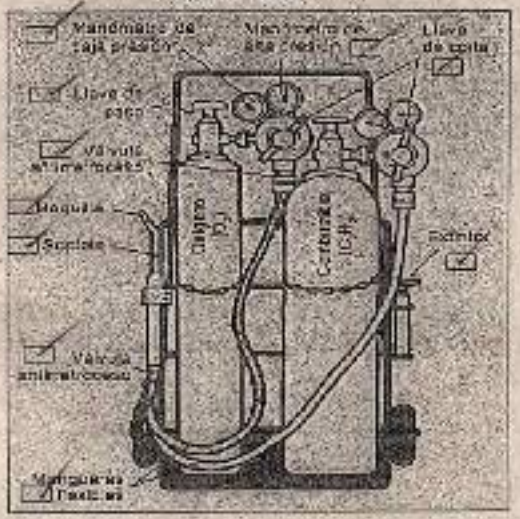
1- LISTA DE VERIFICACIÓN:

		Verificación	Observaciones
1	¿Se retiró o protegió en un radio de 20 m todo peligro de combustión explosión (y/o daños como suciedad, pintura, aceites, grasas, solventes, gases combustibles, etc.)? en caso de protegerlo describir los controles en OBSERVACIONES	✓	
2	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, humedad del suelo, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?	✓	
3	¿Se cuenta con un vigía de operativo ubicado a 8 m como máximo del área de trabajo?	✓	
4	¿El área de trabajo se encuentra aislada y señalizada?	✓	
5	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?	✓	
6	¿El soldador/operario y el ayudante cuentan con el equipo de protección personal requerido?	✓	
7	¿El equipo de oxicorte cuenta con válvulas anti-retorno de llama en las mangueras hacia los cilindros?	✓	
8	¿Los reductores (manómetros, válvulas, cilindros, mangueras, válvulas, etc.) están en adecuadas condiciones operativas?	✓	
9	¿Los cilindros se transportan de forma segura, se encuentran fijados con el cinturón y no superan la capacidad?	✓	
10	¿Las mangueras del equipo de oxicorte están sanas sin fisuras o desgastes?	✓	
11	¿Se realizaron pruebas hidrostáticas a las mangueras?	✓	
12	¿Las máquinas soldadoras cuentan con un equipo de extinción a bordo?	✓	
13	¿Se cuenta en sitio con las hojas de seguridad de riesgos inherentes a las sustancias químicas manipuladas para la actividad?	✓	

2- INSPECCIÓN EQUIPO DE OXICORTE:

Indique con [V] con [X] el estado de cada una de las partes del equipo, en caso de tener alguna observación por favor registrar:

EQUIPO DE OXICORTE



OBSERVACIONES

Equipo en buen estado

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA		
PO	CONTRATO DE OBRA 2023-1358	VERSIÓN 2	

3.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO:
Fabricacion postes Señalizacion

4.- RESPONSABLES DEL TRABAJO: (*) Debe indicar quién será el supervisor que permanecerá durante la ejecución de este trabajo.
Firma el personal que realiza el trabajo, confirmando que ésta debidamente entrenado y conoce las normas establecidas en el instructivo ITS-02

CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TÉRMINO
(*) Soldador	Andres Casas		

5.- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDO: (Seleccione los elementos requeridos para la actividad)

	Casco dieléctrico		Guantes de neopreno / nitrilo
	Lentes oscuros	X	Guantes de cuero / tipo soldador
X	Careta	X	Protector auditivo tipo copa
X	Overol	X	Respirador (vapor orgánico soldadura)
X	Peto de carnaza		Full face
	Guantes dieléctrico		Arnés de seguridad
X	Polainas tipo soldador		Línea de anclaje con absorbedor de impacto
	Otros (indique)		Línea de anclaje sin absorbedor de impacto

6.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANIPULACION DE OXIGENO, PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No caliente el cilindro para aumentar el grado de descarga del producto	✓	
No use aceites o grasas en las válvulas o en el equipo de manejo de gas	✓	
No intente extraer objetos como clavos, astillas, soldadura, polvos, etc, en la válvula, ya que puede dañarla, causando un escape	✓	
Jamás descargue el contenido del cilindro hacia ninguna persona, equipo, fuente de ignición, material inflamable, o a la atmósfera	✓	
No conecte el cilindro como parte de un circuito eléctrico	✓	
No conecte la válvula del regulador, más de vuelta y media	✓	
Después de uso cierre la válvula principal del cilindro	✓	
Evitar Contacto con los elementos incompatibles y expuestos a calor, chispas y otras fuentes de ignición. Cilindros expuestos a temperaturas altas o llamas directas pueden romperse o estallar	✓	

7.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES:
Equipo de Soldadura

8.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD

Altura	NO	
Espacio confinado	NO	
Izaje de cargas	NO	
Otro	NO	(Cual?)

9.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN

CARGO	NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecución: Supervisor del Trabajo / Residente: Soldador	Andres Casas	
Ver Resolución de competencias: Residente HSE-Inspector SISOVA	Yoanna Florez	

UBIQUE COPIA DE ESTE PERMISO EN UN LUGAR VISIBLE CERCA AL AREA EN DONDE SE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

Yoanna Florez Fierro
1.015.427.369 / Lic. 4482

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	
	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	

TRABAJO :
UBICACIÓN : Taller Fabricación postes
CONTRATO

FECHA: 08-09-2023
HORA INICIO : 07:00
HORA FINAL : 16:00

INSTRUCCIONES

1. Para el diligenciamiento de este formato tome como referencia el protocolo de seguridad en trabajos en caliente
2. Este permiso original debe permanecer en el área de trabajo.
3. Este autorización es valida solo para la fecha y horarios indicados.
4. En caso de responder N/A a alguno de los requerimientos, deberá sustentarlo en la parte de OBSERVACIONES.
5. Si alguno de los requerimientos no fueron cumplidos, este permiso no procede

Marque en el espacio de verificación el ítem correspondiente

CORRECTO	√	INCORRECTO	x	NO APLICA	NA

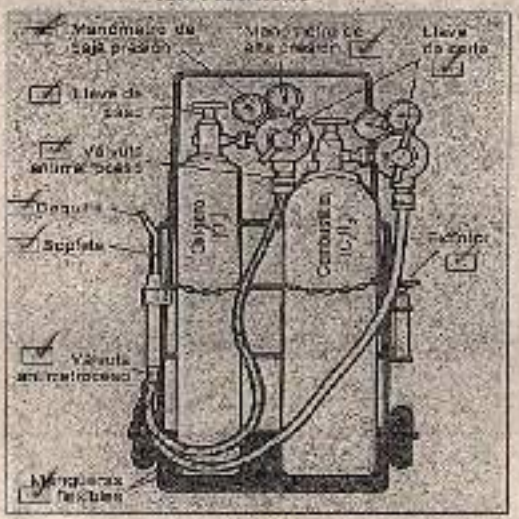
1- LISTA DE VERIFICACIÓN:

		Verificación	Observaciones
1	¿Se realizó el reconocimiento del sitio de trabajo identificando peligros y riesgos existentes como: eléctricos, químicos, locativos, gases comprimidos, etc)? En caso de percibir algún peligro especificar las acciones en OBSERVACIONES	✓	
2	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, humedad del suelo, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?	✓	
3	¿Se cuenta con un extintor operativo ubicado a 3 m como máximo del área de trabajo?	✓	
4	¿El área de trabajo se encuentra limpia y señalizada?	✓	
5	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?	✓	
6	¿El soldador/cortador y el ayudante cuentan con el equipo de protección personal requerido?	✓	
7	¿El equipo de corte cuenta con válvulas anti-retorno de llama en las dos mangueras hacia los difusores?	✓	
8	¿Los cilindros (oxígeno, acetileno, propano, butano, otros) están en adecuadas condiciones?	✓	
9	¿Los cilindros se transportan de forma segura, se encuentran correctamente ubicados y sujetados en el carro?	✓	
10	¿Las mangueras de equipo de corte están aseguradas a sus conexiones?	✓	
11	¿Se realizaron pruebas hidrostáticas a las mangueras?	✓	
12	¿Las máquinas soldadoras cuentan con su respectiva conexión a tierra?	✓	
13	¿Se cuenta en sitio con las hojas de seguridad correspondientes a las sustancias químicas manipuladas para la actividad?	✓	

2- INSPECCION EQUIPO DE OXICORTE:

Indique con [√] con [X] el estado de cada una de las partes del equipo, en caso de tener alguna observación por favor registrar.

EQUIPO DE OXICORTE



OBSERVACIONES

Equipo en Buen estado

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	
	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	

1.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO:
Fabricacion Postes de Señalizacion.

4.- RESPONSABLES DEL TRABAJO: (*) Debe indicar quién será el supervisor que permanecerá durante la ejecución de esta tarea.
Firma el personal que realiza el trabajo, confirmando que está debidamente entrenado y conoce las normas establecidas en el instructivo ITS-02

CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TÉRMINO
(*) Soldador	Andres Casas		

5.- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDO (Seleccione los elementos requeridos para la actividad)

- [ ] Casco dieléctrico
- [ ] Lentes oscuros
- [x] Gafas
- [x] Overol
- [x] Polainas
- [ ] Guantes dieléctricos
- [x] Botas tipo soldador
- [ ] Otros (Indique)
- [ ] Guantes de neopreno / nitrilo
- [x] Guantes de cuero / tipo soldador
- [x] Protector auditivo tipo copa
- [x] Respirador (vapor orgánico-solidos)
- [ ] Full face
- [ ] Arnés de seguridad
- [ ] Línea de anclaje con absorbedor de impacto
- [ ] Línea de anclaje sin absorbedor de impacto

6.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANIPULACION DE OXIGENO, PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No utilizar el cilindro para suministrar el gases de descarga de producto	✓	
No use partes engrasadas en los ajustadores o en el equipo de manejo de gas	✓	
No intente engrapar objetos como alicates, destornilladores, palancas, etc. en la válvula, ya que puede deformarla, causando un escape	✓	
Jamás descargue el contenido del cilindro hacia ninguna persona, equipo, fuentes de ignición, material inconsumible o a la atmósfera	✓	
No ponga el cilindro como parte de un circuito eléctrico	✓	
Nunca abra la válvula de acumulador más de vuelta y media	✓	
Después de usar cierre la válvula principal del cilindro	✓	
Evitar Contacto con los materiales incompatibles y exposición a calor, chispas y otras fuentes de ignición. Cilindros expuestos a temperaturas altas o llamas directas pueden romperse o estallar.	✓	

7.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES:
Equipo de Soldadura

8.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD:

Alturas	NO	
Espacio confinado	NO	
Izaje de cargas	NO	
Otro	NO	(Cual?)

9.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN

CARGO	NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecución: Supervisor de Trabajo / Residente: Soldador	Andres Casas	
Verificación de condiciones: Residente HSE-Inspector SISOMA	Yoanna Florez	

LÍBRESE COPIA DE ESTE PERMISO EN UN LUGAR VISIBLE CERCA AL AREA EN DONDE SE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

Yoanna Florez Fierro
1.015.427.369 / Lic. 4482

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	
	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	VERSIÓN 2

TRABAJO :
UBICACIÓN : Taller Fabricacion postes
CONTRATO

FECHA 04-09-2023
HORA INICIO : 07:00
HORA FINAL : 16:00

INSTRUCCIONES

1. Para el diligenciamiento de este formato tenga como referencia el protocolo de seguridad en trabajos en caliente
2. Este permiso original debe permanecer en el sitio de trabajo
3. Este personal es el único que cuenta con la fecha y horario indicados.
4. En caso de responder NO a alguno de los requerimientos, debe ser explicado en la parte de OBSERVACIONES
5. Si alguno de los requerimientos no fuera cumplido, este permiso no procede

Marque en el espacio de verificación según corresponda

CORRECTO	V	INCORRECTO	X	NO APLICA	NA

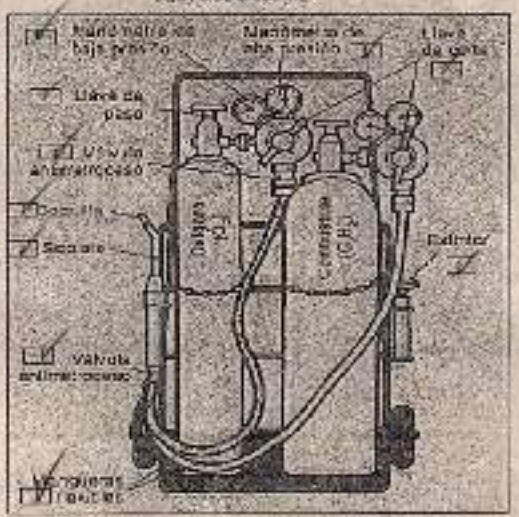
1- LISTA DE VERIFICACIÓN:

		Verificación	Observaciones
1	¿Se retiró o protegió en un radio de 20 m. todo peligro de incendio o explosión (material combustible, líquidos, gases, polvos, solventes, pinturas combustibles, otros)? En caso de protegerse especificar los controles en OBSERVACIONES	✓	
2	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, humedad del suelo, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?	✓	
3	¿Se cuenta con un extintor operativo ubicado a 3 m como máximo del área de trabajo?	✓	
4	¿El área de trabajo se encuentra limpia y señalizada?	✓	
5	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?	✓	
6	¿El soldador/cortador y el ayudante cuentan con el equipo de protección personal requerido?	✓	
7	¿El equipo de soldadura cuenta con válvulas anti-retorno de llama en los dos manguera hacia los cilindros?	✓	
8	¿Los accesorios (pinzas, cables, uniones, acoples, mixtos, otros) están en adecuadas condiciones operativas?	✓	
9	¿Se decide se transportar de forma segura, se encuentran debidamente asegurados y su posición es la correcta?	✓	
10	¿Las mangueras del equipo de oxicorte están asegurados a sus conexiones?	✓	
11	¿Se realizó con pruebas normativas a las mangueras?	✓	
12	¿Las mangueras están libres de cortes, rasgaduras o desgaste anormal?	✓	
13	¿Se cuenta con la hoja de seguridad disponible sobre los materiales químicos manipulados para la actividad?	✓	

2- INSPECCIÓN EQUIPO DE OXICORTE:

Indique con [V] con [X] el estado de cada una de las partes del equipo, en caso de tener alguna observación por favor registrar

EQUIPO DE OXICORTE



OBSERVACIONES

Equipo en buen estado

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	
TPD	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	VERSIÓN 3

1.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO:
Fabricacion postes Señalizacion

4.- RESPONSABLES DEL TRABAJO: (*) Debe indicar quién será el supervisor que permanecerá durante la ejecución de esta tarea
Firma el personal que recibe el trabajo, confirmando que está debidamente entrenado y conoce las normas establecidas en el instructivo ITS-02

CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TÉRMINO
(*) Soldador	Andres Casas		

5.- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDO: (Seleccione los elementos requeridos para la actividad)

- [ ] Casco ciudadano
- [ ] Lentes oscuros
- [X] Careta
- [X] Overol
- [X] Peto de carnaza
- [ ] Guantes dieléctrico
- [X] Botas tipo soldador
- [ ] Otros (indique) :
- [ ] Guantes de neopreno / nitrilo
- [X] Guantes de cuero / tipo soldador
- [X] Protector auditivo (tipo copa)
- [X] Respirador (vapor orgánico soldadura)
- [ ] Full face
- [ ] Arnés de seguridad
- [ ] Línea de anclaje con absorbedor de impacto
- [ ] Línea de anclaje sin absorbedor de impacto

6.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANIPULACIÓN DE OXIGENO, PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No caliente el cilindro para aumentar la presión de descarga del producto	✓	
No use aceites o grasas en los ajustadores o en el equipo de manejo de gas	✓	
No intente arrastrar objetos como cilindros, tambores, palancas, etc, en la vehículo, ya que puede dañarlo, causando un escape	✓	
Jamás descargue el contenido de un cilindro hacia ninguna persona, equipo, fuente de ignición, material incompatible, o a la atmósfera	✓	
No asegure el cilindro con parte de un circuito eléctrico	✓	
No coloque la válvula del acumulador, más de media y media	✓	
Descuide de usar como la válvula principal del cilindro	✓	
Evitar Contacto con las mangueras (con gases) y reguladores a calor, chispas y otras fuentes de ignición. Si notas explosión o temperatura alta o llamas directas pueden romperse o estallar.	✓	

7.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES:
Equipo de Soldadura

8.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD

Alturas	NA
Trabajo confinado	NA
Izaje de cargas	NA
Otro	NA

(Cuál?)

9.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN

CARGO	NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecución: Tratista / Residente soldador	Supervisor del Contrato: Andres Casas	
Verificación de condiciones : HSE- residente SISOMA	Ratificación: Yovana Llore	

UBIQUE COPIA DE ESTE PERMISO EN UN LUGAR VISIBLE CERCA AL AREA EN DONDE SE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	
	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	

TRABAJO :
UBICACIÓN : Taller Fabricacion postes
CONTRATO

FECHA 07-09-2023
HORA INICIO : 07:00
HORA FINAL : 16:00

INSTRUCCIONES

1. Para el diligenciamiento de este formato tome como referencia el protocolo de seguridad en trabajos en caliente
2. Este permiso original debe permanecer en el área de trabajo.
3. Esta autorización es valida solo para la fecha y horarios indicados.
4. En caso de responder NA a alguno de los requerimientos, colocar sustentarlo en la parte de OBSERVACIONES.
5. Ninguno de los requerimientos no tiene cumplido, este permiso no procede

Marque en el espacio de verificación según corresponda

CORRECTO	√	INCORRECTO	X	NO APLICA	NA

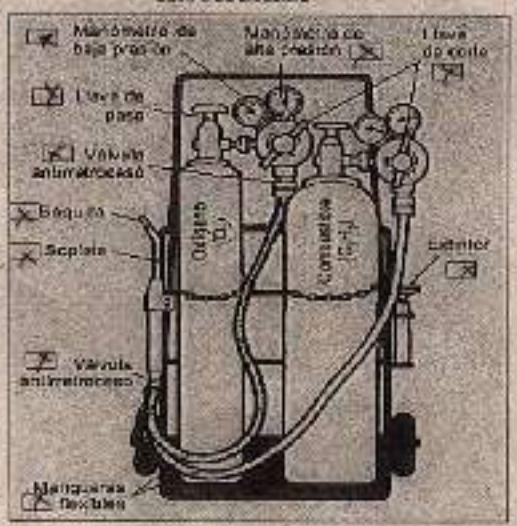
1- LISTA DE VERIFICACIÓN:

		Verificación	Observaciones
1	¿Se aisló o protegió en un radio de 10 m. todo peligro de incendio o explosión (materiales combustibles, chispas, soldas, gases, aceites, pisos inflamables, otros)? En caso de proteger especificar los controles en OBSERVACIONES	√	
2	¿Para las factores externos (dirección del viento, humedad del suelo, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?	√	
3	¿Se cuenta con un extintor operativo ubicado a 3 m como máximo del área de trabajo?	√	
4	¿El área de trabajo se encuentra aislada y señalizada?	√	
5	¿Para las factores externos (dirección del viento, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?	√	
6	¿El soldador/operador y el ayudante cuentan con el equipo de protección personal requerido?	√	
7	¿El equipo de oxicorte cuenta con válvulas antiretroceso de flama en ambos manómetros (alta/baja presión)?	√	
8	¿Las mangueras (tuercas, ciclos, uniones, acoples, estado, color) están en adecuadas condiciones operativas?	√	
9	¿Los cilindros se transportan de forma segura, se encuentran asegurados en el vehículo, y no presentan daños visibles?	√	
10	¿Las mangueras del equipo de oxicorte están asegurados a los cilindros?	√	
11	¿Se realizó prueba de fugas a las mangueras?	√	
12	¿Las mangueras están libres de grasa, aceite o cualquier combustible?	√	
13	¿Se cuenta en sitio con las hojas de seguridad correspondientes a los materiales químicos involucrados en la actividad?	√	

2- INSPECCION EQUIPO DE OXICORTE:

Indique con | √ | con | X | el estado de cada una de las partes del equipo, en caso de tener alguna observación por favor registrarla

EQUIPO DE OXICORTE



OBSERVACIONES

Equipo en buen estado

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA		
	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	VERSIÓN 3	

1.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO:
Fabricacion postes de Señalizacion

4.- RESPONSABLES DEL TRABAJO: (*) Deben indicar quién será el supervisor que permanecerá durante la ejecución de esta tarea.
Firma el personal que realiza el trabajo, confirmando que está debidamente entrenado y conoce las normas establecidas en el instructivo ITS-02

CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TÉRMINO
(*) Soldador	Andres Casas		

5.- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDO: (Seleccione los elementos requeridos para la actividad)

- [ ] Casco dieléctico
- [ ] Lentes oscuros
- [x] Careta
- [x] Overol
- [x] Peto de cuerina
- [ ] Guantes dieléctricos
- [x] Botas tipo soldador
- [ ] Otros (indique):
- [ ] Guantes de neopreno / nitrilo
- [x] Guantes de cuero tipo soldador
- [x] Protector auditivo tipo copa
- [x] Respirador (vapor o gases soldadura)
- [ ] Full face
- [ ] Arnés de seguridad
- [ ] Línea de anclaje con absorbedor de impacto
- [ ] Línea de anclaje sin absorbedor de impacto

6.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANIPULACION DE OXIGENO, PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No caliente el cilindro para aumentar el grado de descarga del producto	✓	
No use aceites o grasas en los ajustadores o en el equipo de manejo de gas	✓	
No intente arrojar objetos como cilindros, destornilladores, pinzas, etc. en la válvula, ya que puede dañarla, causando un escape	✓	
Jamás descargue el contenido de cilindro hacia ninguna persona, equipo, fuente de ignición, material incompatible, o a la atmósfera	✓	
No ponga el cilindro como parte de un circuito eléctrico	✓	
Nunca abra la válvula del regulador, más de vuelta y media	✓	
Después de uso cierre la válvula principal del cilindro	✓	
Evitar Contacto con los materiales incompatibles y exposición a calor, chispas y otras fuentes de ignición. Cilindros expuestos a temperaturas altas o llamas directas pueden romperse o explotar.	✓	

7.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES:
Equipo de Soldadura

8.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD:

Alturas	NA
Espacio confinado	NA
Izaje de cargas	NA
Otro	NA

(Cual?)

9.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN

CARGO	NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecución: Trabajo / Residente: Supervisor del soldador	Andres Casas	
Verificación de condiciones: HSEQ-Inspector SISOMA: Residente	Joanna Mora	

LÍBRESE COPIA DE ESTE PERMISO EN UN LUGAR VISIBLE CERCA AL AREA EN DONDE SE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	TPD-P-SST-SSO-06
TPD	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	VERSIÓN 01
		FECHA: 8/08/23

TRABAJO : 2023 - 1356
UBICACIÓN : R11 x C1 2
CONTRATO : 2023 - 1356

FECHA: 18-09-2023
HORA INICIO : 6:00 am
HORA FINAL : 2:00 pm

INSTRUCCIONES

1. Para el diligenciamiento de este formato tome como referencia el protocolo de seguridad en trabajo en caliente
2. Este permiso original debe permanecer en el área de trabajo
3. Este autorización es válida solo para la fecha y horarios indicados.
4. En caso de seleccionar NA o algunos de los requerimientos, deberá especificarlo en la parte de OBSERVACIONES.
5. Asegure de no seleccionar ítems sin haber cumplido, este permiso no procede

Marque en el espacio de verificación según corresponda

CORRECTO	Y	INCORRECTO	N	NO APLICA	NA

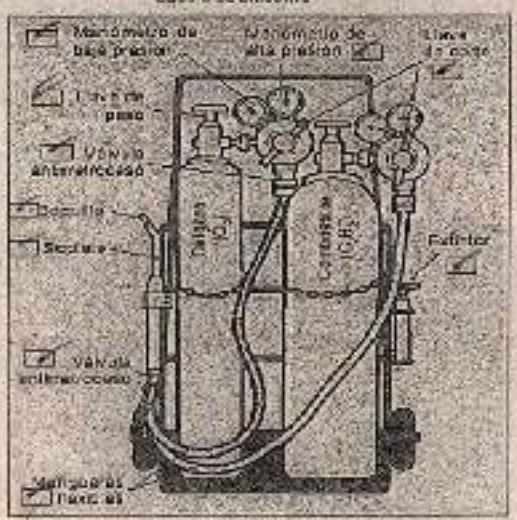
1.- LISTA DE VERIFICACIÓN:

		Verificación	Observaciones
1	¿Se retiró o protegió en un radio de 20 m. todo peligro de incendio (materiales combustibles, pinturas, aceites, grasas, solventes, gases comprimidos, otros)? En caso de protegir especificar los controles en OBSERVACIONES	✓	
2	¿Permiten los factores externos (dirección de viento, humedad del suelo, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?.	✓	
3	¿Se cuenta con un extintor operativo ubicado a 3 m. como máximo del área de trabajo?	✓	
4	¿El área de trabajo se encuentra aislada y señalizada?	✓	
5	¿Permiten los factores externos (dirección de viento, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?.	✓	
6	¿El soldador/operario y el ayudante cuentan con el equipo de protección personal requerido?	✓	
7	¿El equipo de oxicorte cuenta con válvulas anti-retorno de llama en las mangueras hacia los cilindros?	✓	
8	¿Los reguladores (presión, caudal, válvulas, acoples, válvulas, otros) están en adecuadas condiciones operativas?	✓	
9	¿Los cilindros se transportan de forma segura, se encuentran debidamente rotulados y su poster es la adecuada?	✓	
10	¿Las mangueras del equipo de oxicorte están aseguradas a sus conexiones?	✓	
11	¿Se realizaron pruebas hidrostáticas a las mangueras?	✓	
12	¿Las máquinas soldadoras cuentan con su respectiva conexión a tierra?	✓	
13	¿Se cuenta en sitio con las hojas de seguridad correspondientes a las sustancias químicas involucradas para la actividad?	✓	

2.- INSPECCIÓN EQUIPO DE OXICORTE:

Indique con [4] (o) [X] el estado de cada una de las partes del equipo, en caso de tener alguna observación por favor registrela

EQUIPO DE OXICORTE



OBSERVACIONES

Equipo en buen estado

IPD INGENIERIA	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA CONTRATO DE OBRA 2023-1386	[illegible] VERSIÓN 3 FECHA: 06/2023	[illegible]

3.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO:

Corte de tuberia y Platines

4.- RESPONSABLES DEL TRABAJO: (*) Debe indicar quien será el supervisor que permanecerá durante la ejecución de esta tarea

Firma el personal que realiza el trabajo, confirmando que esta debidamente entrenado y conoce las normas establecidas en el instructivo ITS-02

CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TERMINO
1°1 Oficial	Baby Hardez	[signature]	[signature]
Soldador	Miguel Rodriguez	Miguel R	Miguel R

5.- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDO (Seleccione los elementos requeridos para la actividad)

✓	Casco dieléctrico	✓	Guantes de neopreno / nitrilo
✓	Lentes oscuros	✓	Guantes de cuero tipo soldador
✓	Careta	✓	Protector auditivo tipo copa
✓	Overol	✓	Respirador (vapor orgánico soldadura)
✓	Peto de cuero		Full face
✓	Guantes dieléctrico	✓	Arnés de seguridad
✓	Botas tipo soldador		Línea de vida con absorbedor de impacto
	Otros (indique):	✓	Línea de vida sin absorbedor de impacto

6.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANIPULACION DE OXIGENO, PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No caliente el cilindro para suministrar el gas de descarga del producto		✓
No use aceites o grasas en los reguladores o en el equipo de manejo de gas		✓
No inserte ni coloque objetos como alicates, destornilladores, palancas, etc. en la válvula, ya que puede dañarla, causando un escape		✓
Jamás descargue el contenido de un cilindro hacia ninguna persona, equipo, fuente de ignición, material incompatible, o a la atmósfera		✓
No conecte el cilindro como parte de un circuito eléctrico		✓
Nunca abra la válvula del acumulador, más de media y media	✓	
Después de abrir, cierre la válvula principal del cilindro	✓	
Evitar Contacto con los materiales incompatibles y expuestos a calor, chispas y otras fuentes de ignición. Cilindros expuestos a temperaturas altas o llamas directas pueden romperse o explotar	✓	

7.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES:

equipo de oxicorte

8.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD:

Andes	✓
Espacio confinado	✓
Izaje de cargas	✓
Otro	

(Cual?)

9.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN

CARGO	NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecución: Supervisor del Trabajo / Residente	Baby Mendez cc 1140315966	[signature]
Verificación de condiciones: Residente HSE-Inspector SISOMA	Joanna Diaz	[signature]

UBIQUE COPIA DE ESTE PERMISO EN UN LUGAR VISIBLE CERCA AL AREA EN DONDE SE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	
	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	

TRABAJO : 2023 - 1356
UBICACIÓN : Bodega Valentin.
CONTRATO 2023 - 1356

FECHA 18-09-2023
HORA INICIO : 12:45
HORA FINAL :

INSTRUCCIONES

1. Para el diligenciamiento de este formato tome como referencia el protocolo de seguridad en trabajos en caliente
2. Este permiso original debe permanecer en el área de trabajo.
3. Esta autorización es valida solo para la fecha y horario indicados.
4. En caso de responder NO a alguno de los requerimientos, describir sustentos en la parte de OBSERVACIONES.
5. Si alguno de los requerimientos no fueron cumplidos, este permiso no procede.

Marque con el aspecto de verificación según corresponda

CORRECTO	√	INCORRECTO	X	NO APLICA	NA

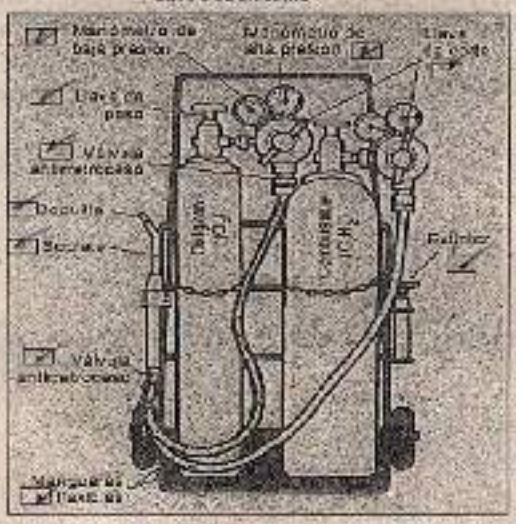
1- LISTA DE VERIFICACIÓN:

		Verificación	Observaciones
1	¿Se retiró o protegió en un radio de 10 m. todo peligro de incendio o explosión (materiales combustibles, pinturas, aceites, grasas, solventes, gases comprimidos, otros)? En caso de protegerse especificar los controles en OBSERVACIONES	√	
2	¿Permiten las factores externos (dirección del viento, humedad del suelo, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajos se lleve?	√	
3	¿Se cuenta con un permiso colectivo vigente o 2 horas de vigencia del área de trabajo?	√	
4	¿El área de trabajo se encuentra aislada y señalizada?	√	
5	¿Permiten los factores externos (viento, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?	√	
6	¿El soldador/cortador y el ayudante cuentan con el equipo de protección personal necesario?	√	
7	¿El equipo de oxicorte tiene sus válvulas antiretorno de llama en las dos mangueras hacia los reguladores?	√	
8	¿Los reguladores, manómetros, válvulas, acoples, válvulas, otros) están en adecuadas condiciones operativas?	√	
9	¿Los cilindros se transportan en forma segura, se encuentran debidamente asegurados y su arrastre no es posible?	√	
10	¿Las mangueras del equipo de oxicorte están seguras a sus conectores?	√	
11	¿Se realizaron pruebas hidrostáticas a las mangueras?	√	
12	¿Las mangueras soldadas no tienen su respectiva conexión a tierra?	√	
13	¿Se cuenta en sitio con las hojas de seguridad correspondientes a las sustancias químicas manipuladas para la actividad?	√	

2.- INSPECCION EQUIPO DE OXICORTE:

Indique con [1] con [X] el estado de cada una de las partes del equipo, en caso de tener alguna observación por favor registrela

EQUIPO DE OXICORTE



OBSERVACIONES

Equipo en Buen estado

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA		
IPD INGENIERIA	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	VERSIÓN 3	

3.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO:

Corte de tubería

4.- RESPONSABLES DEL TRABAJO: (*) Debe indicar quién será el supervisor que permanecerá durante la ejecución de esta tarea

Firma el personal que realiza el trabajo, confirmando que está debidamente entrenado y conoce las normas establecidas en el instructivo ITS-02

CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TÉRMINO
(*) Oficial	Bradley Hander	Brz	Brz
Soldador	Miguel Rodriguez	Miguel R	Miguel R

5.- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDO (Seleccione los elementos requeridos para la actividad).

- [x] Casco dieléctrico
- [x] Lentes oscuros
- [x] Careta
- [x] Overol
- [x] Peto de carnaza
- [x] Guantes dieléctricos
- [x] Botas tipo soldador
- [ ] Otros (cuáles)

- [x] Guantes de carnaza / nitrilo
- [x] Guantes de cuero / tipo soldador
- [x] Protector auditivo tipo copa
- [x] Respirador (vapor orgánico soldadura)
- [ ] Full face
- [x] Arnés de seguridad
- [ ] Línea de anclaje con absorbedor de impacto
- [x] Línea de anclaje sin absorbedor de impacto

6.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANIPULACION DE OXIGENO, PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No caliente el cilindro para aumentar el grado de descarga del producto		✓
No use aceites o grasas en las válvulas o en el equipo de manejo de gas		✓
No intente arrojar objetos como alicates, cortafríos, palancas, etc, en la válvula ya que puede dañarla, causando un escape		✓
Jamás descargue el contenido del cilindro hacia ninguna persona, equipo, fuente de ignición, material incompatible, o alta atmósfera		✓
No ponga el cilindro como parte de un circuito eléctrico		✓
Nunca ajuste la válvula del actuador, más de media y media		
Después de usar cierre la válvula principal del cilindro	✓	
Evitar Contacto con los materiales incompatibles y exponerlo a calor, chispas y otras fuentes de ignición. Si estos equipos a temperaturas altas o llamas directas pueden romperse o estallar.	✓	

7.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES:

Equipo de oxicorte

8.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD:

Altura	✓
Espacio confinado	✓
Izaje de cargas	✓
Otro	

(Cual?)

9.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN

CARGO	NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecución: Trabajo / Residente — Supervisor del	Bradley Hander C.C. 1105515766	Brz
Verificación de condiciones / HSE-Inspector SINOVA — Residente	Joanna Hartz	

UBIQUE COPIA DE ESTE PERMISO EN UN LUGAR VISIBLE CERCA AL AREA EN DONDE SE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	
IPD VILLAVICENCIO	CONTRATO DE OBRA 2023-1398	

TRABAJO : Cortes y Soldadura
UBICACIÓN : Cabrera 26 Calle 3
CONTRATO Varios Señalizaciones

FECHA: 21/09/2023
HORA INICIO : 9:30 Am
HORA FINAL : 1:30 p m

INSTRUCCIONES

1. Para el diligenciamiento de este formato debe tener como referencia el protocolo de seguridad en trabajos en caliente.
2. Este permiso original debe permanecer en el área de trabajo.
3. Esta autorización es válida solo para la fecha y horarios indicados.
4. En caso de registrar NO a alguno de los requerimientos, deberá aumentar en la parte de OBSERVACIONES.
5. Ningún de los requerimientos no haya cumplido, este permiso no procede.

Marque en el espacio de verificación según corresponda

CORRECTO	√	INCORRECTO	X	NO APLICA	NA

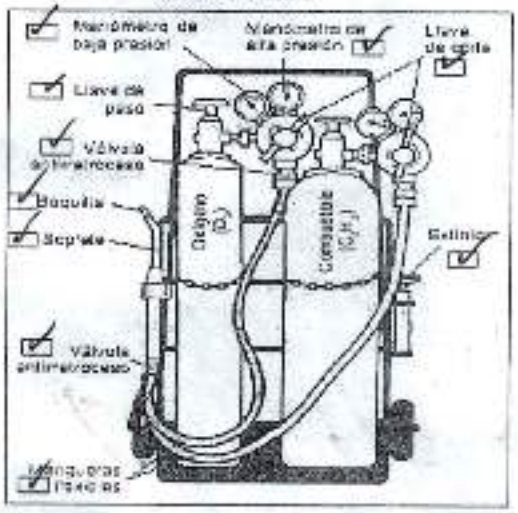
1- LISTA DE VERIFICACIÓN:

		Verificación	Observaciones
1	¿Se evitó o protegió en un radio de 20 m. todo peligro de incendio o explosión (materiales combustibles, pinturas, aceites, grasas, solventes, gases comprimidos, otros)? En caso de proteger especificar los controles en OBSERVACIONES	✓	
2	¿Fueron los factores ambientales (dirección del viento, humedad del suelo, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?	✓	
3	¿Se cuenta con un extintor operativo ubicado a 2 m. como máximo del área de trabajo?	✓	
4	¿El área de trabajo se encuentra aislada y señalizada?	✓	
5	¿Fueron los factores externos (dirección del viento, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?	✓	
6	¿El soldador/cortador y el ayudante cuentan con el equipo de protección personal requerido?	✓	
7	¿El equipo de oxicorte cuenta con válvulas anti-retorno de llama en las mangueras hacia el equipo?	✓	
8	¿Las mangueras (tensión, cables, uniones, acoples, válvulas, otros) están en adecuadas condiciones operativas?	✓	
9	¿Los cilindros se transportan de forma segura, se encuentran debidamente asegurados y no presentan fugas visibles?	✓	
10	¿Los manómetros del equipo de oxicorte están asegurados a sus conexiones?	✓	
11	¿Se realizaron pruebas de hermeticidad a las mangueras?	✓	
12	¿Las antorchas soldadoras cuentan con la respectiva boquilla limpia?	✓	
13	¿Se cuenta en sitio con las hojas de seguridad correspondientes a los materiales químicos empleados para la actividad?	✓	

2.- INSPECCIÓN EQUIPO DE OXICORTE:

Indique con [√] con [X] el estado de cada una de las partes del equipo, en caso de tener alguna observación por favor registrar.

EQUIPO DE OXICORTE



OBSERVACIONES

Equipo en Buen Estado

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	TIPO DE DOCUMENTO	
	CONTRATO DE OBRA 2023-1368	VERSIÓN 3	
		FECHA EMISIÓN	

3.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO: Cortar y soldar angulos y Platinas para hacer los realces.

4.- RESPONSABLES DEL TRABAJO: (*) Debe indicar quien será el supervisor que permanecerá durante la ejecución de esta tarea

Firma el personal que realiza el trabajo, confirmando que está debidamente calificado y conoce las normas establecidas en el instructivo ITS-02

	CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TERMINO
(*)	Soldador	Lewis Vera Vega		

5.- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDO (Seleccione los elementos requeridos para la actividad):

- [x] Casco dieléctico
- [x] Lentes oscuros
- [x] Careta
- [x] Overol
- [x] Peto de carnaza
- [ ] Guantes dieléctricos
- [x] Botas tipo soldador
- [ ] Otros (indique):
- [ ] Guantes de neopreno / nitrilo
- [x] Guantes de cuero tipo soldador
- [x] Protector auditivo tipo copa
- [x] Respirador (vapor orgánicos solventes)
- [x] Full face
- [x] Arnés de seguridad
- [ ] Línea de anclaje con absorbedor de impacto
- [ ] Línea de anclaje sin absorbedor de impacto

6.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANIPULACIÓN DE OXIGENO, PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No cabecee el cilindro para alimentar el grado de descarga del producto	✓	
No use aceites o grasas en los ajustadores o en el equipo de manejo de gas	✓	
No intente ajustar objetos como el cono, contrabiadoras, palancas, etc. en la válvula, ya que puede deformar, causando un escape	✓	
Jamás descargue el contenido del cilindro hacia ninguna persona, equipo, fuente de ignición, material inconvertible o a la atmósfera	✓	
No ponga el cilindro como parte de un circuito eléctrico	✓	
No use ni abra la válvula del cilindro más de vuelta y media	✓	
Después de uso cierre la válvula principal del cilindro	✓	
Evitar Contacto con los materiales inconvertibles y exposición a calor, chispas y otras fuentes de ignición. Chispas producidas por personas, otras o herramientas pueden romperse o explotar.	✓	

7.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES: Llaves, motosoldadas, Taladro

8.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD:

Izaje	✓	
Espacio confinado	N/A	
Izaje de cargas	✓	
Otro		(Cual?)

9.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN

CARGO		NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecución / Trabajo / Residente	Supervisor de	Yamid Avdila	
Verificación de condiciones / HSE-Inspector SISOVA	Residente	Yoanna Mora	

UBIQUE COPIA DE ESTE PERMISO EN UN LUGAR VISIBLE CERCA AL AREA EN DONDE SE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	[illegible]
IPD	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	VERSIÓN 0
		FECHA [illegible]

TRABAJO : 2023 - 1356
UBICACIÓN : K29 x C11
CONTRATO 2023 - 1356

FECHA: 28-09-2023
HORA INICIO : 6:15
HORA FINAL : 2:00 pm

INSTRUCCIONES

1. Para el diligenciamiento de este formato tenga como referencia el protocolo de seguridad en trabajos en caliente
2. Este permiso original debe permanecer en el área de trabajo.
3. Esta autorización es valida solo para la fecha y horarios indicados.
4. En caso de responder NO a alguno de los requerimientos, detenga actividades en la parte de OBSERVACIONES.
5. Si alguno de los requerimientos no fueron cumplidos, este permiso no procede

Marque en el espacio de verificación según corresponda

CORRECTO	1	INCORRECTO	0	NO APLICA	NA

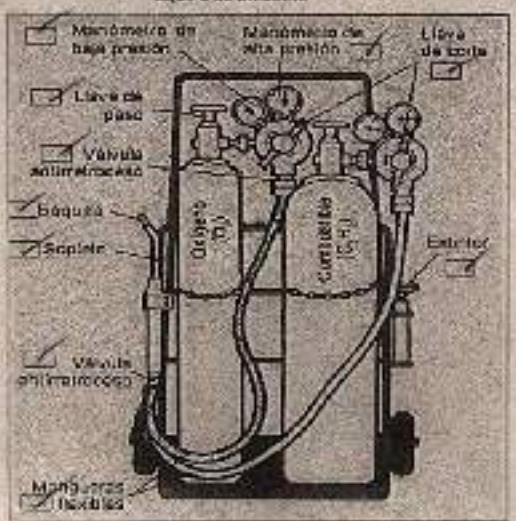
1- LISTA DE VERIFICACIÓN:

		Verificación	Observaciones
1	¿Se retiró o protegió en un radio de 35 m todo peligro de incendio o explosión (materiales combustibles, inflamables, solidos, gaseosos, explosivos, etc)? En caso de protegio especificar los controles en OBSERVACIONES	✓	
2	¿Permiten las fichas técnicas (dirección del viento, humedad del suelo, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?	✓	
3	¿Se cuenta con un extintor operativo ubicado a 2 m como máximo del área de trabajo?	✓	
4	¿El área de trabajo se encuentra aislada y señalizada?	✓	
5	¿Permiten las fichas técnicas (Dirección del viento, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?	✓	
6	¿El soldador/cortador y su ayudante cuentan con el equipo de protección personal requerido?	✓	
7	¿El equipo de oxicorte cuenta con válvulas antiretorno de llama en las dos mangueras (salida y entrada)?	✓	
8	¿Las conexiones (tornillos, collares, uniones, acoples, soldadas, otros) están en adecuadas condiciones operativas?	✓	
9	¿Los cilindros se transportan en forma segura, se encuentran debidamente asegurados y se protegen de la intemperie?	✓	
10	¿Las mangueras del equipo de oxicorte están aseguradas a sus conectores?	✓	
11	¿Se realizan pruebas hidrostáticas a las mangueras?	✓	
12	¿Las maquinas, herramientas cuentan con su respectiva conexión a tierra?	✓	
13	¿Se cuenta en sitio con las hojas de seguridad correspondientes a las sustancias químicas manipuladas para la actividad?	✓	

2.- INSPECCION EQUIPO DE OXICORTE:

Cargue con [4] con [X] el estado de cada una de las partes del equipo, en caso de tener alguna observación por favor registrela

EQUIPO DE OXICORTE



OBSERVACIONES

Equipo en Buen estado

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	
TPD	CONTRATO DE OBRA 2023-1366	VERSIÓN 0

1.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO:

Corte tubería

4.- RESPONSABLES DEL TRABAJO: (*) Debe incluir quien será el supervisor que permanecerá durante la ejecución de esta tarea

Firma el personal que realiza el trabajo, confirmando que está debidamente entrenado y conoce las normas establecidas en el instructivo ITS-02

CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TÉRMINO
(*) Oficial	Brayan Mendez	BM	BM
Soldador	Miguel Rodriguez	Miguel R	Miguel R

5.- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDO (Seleccione los elementos requeridos para la actividad)

X	Casco dieléctrico	X	Guantes de neopreno / nitrilo
X	Lentes oscuros	X	Guantes de cuero / tipo soldador
X	Gafas	X	Protector auditivo tipo copa
X	Overol	X	Respirador (vapor orgánico en caso de ser)
X	Par de botas		Peto faca
X	Guantes dieléctricos	X	Arnés de seguridad
X	Botas tipo soldador	X	Línea de anclaje con absorbedor de impacto
	Otros (Indique):	X	Línea de anclaje sin absorbedor de impacto

6.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANIPULACION DE OXIGENO, PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No caliente el cilindro para aumentar el grado de descarga de producto		X
No use aceites o grasas en las ajustadoras o en el equipo de manejo de gas		X
No utilice arrojar objetos como eslingas, dados, llaves, palancas, etc. en la válvula, ya que puede dañarla, causando un escape		X
Jamás descargue el contenido del cilindro hacia ninguna persona, equipo, fuente de ignición, material inflamable, o a la atmósfera		X
No ponga el cilindro como parte de un circuito eléctrico		X
Nunca abra la válvula del suministrador, más de media vuelta y en reposo	X	
Después de uso cierre la válvula principal del cilindro	X	
Evitar Contacto con los materiales incompatibles y exposición a calor, chispas y otras fuentes de ignición. Cilindros expuestos a temperaturas altas o llamas directas pueden romperse o explotar.	X	

7.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES:

Equipo de oxicorte

8.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD:

Alturas	X
Espacio confinado	X
Izaje de cargas	X
Otro	

(Cual)

9.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN

CARGO		NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecución: Trabajo / Residente	Supervisor de	Brayan Mendez CC 1108318966	
Verificación de condiciones : HSE-Inspector / SISOMA	Residente	Danny Florez	

UBIQUE COPIA DE ESTE PERMISO EN UN LUGAR VISIBLE CERCA AL AREA EN DONDE SE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	
	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	VERSIÓN 8

TRABAJO : Corte de platina
UBICACIÓN : Carrera 24 Con Calle 9da
CONTRATO Semaforización

FECHA: 19/09/2023
HORA INICIO : 9:30 am
HORA FINAL : 2:00 pm

INSTRUCCIONES

1. Para el diligenciamiento de este formato tenga como referencia el protocolo de seguridad en trabajos en caliente.
2. Este permiso original debe permanecer en el área de trabajo.
3. Este autorizado se verá solo para la fecha y horarios indicados.
4. En caso de responder NA a alguno de los requerimientos, deberá explicarlo en la parte de OBSERVACIONES.
5. Si alguno de los requerimientos no fuera cumplido, este permiso no procede

Marque en el espacio de verificación según corresponda

CORRECTO	√	INCORRECTO	X	NO APLICA	NA

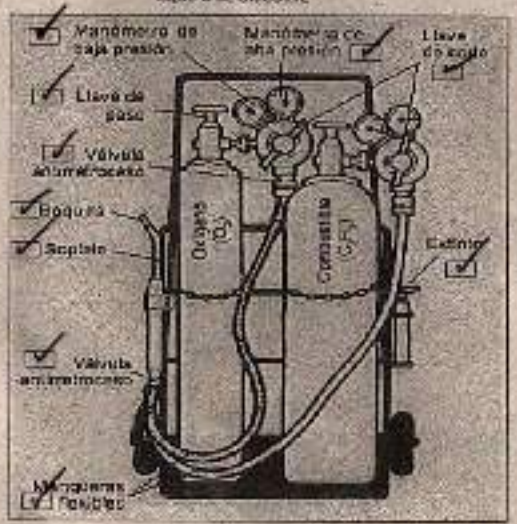
1- LISTA DE VERIFICACIÓN

		Verificación	Observaciones
1	¿Se retiró y protegió en un radio de 10 m. todo peligro de incendio o explosión (materiales combustibles, pinturas, aceites, grasas, solventes, gases comprimidos, etc)? En caso de protegir especificar las condiciones en OBSERVACIONES	✓	
2	¿Para las soldaduras externas (dirección del viento, humedad del suelo, condiciones climatológicas etc.) que el trabajo se realice?	✓	
3	¿Se cuenta con un extintor operativo ubicado a 2 m como máximo del área de trabajo?	✓	
4	¿El área de trabajo se encuentra bien aislada y señalizada?	✓	
5	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, condiciones climatológicas) que el trabajo se realice?	✓	
6	¿El trabajador cuenta con y es idóneo en el manejo con el equipo de protección personal requerido?	✓	
7	¿El equipo de oxicorte cuenta con válvulas anti-retorno de llama en las dos mangueras hacia los cilindros?	✓	
8	¿Los accesorios (chispas, cables, uniones, acoples, válvulas, otros) están en condiciones óptimas operativas?	✓	
9	¿Los cilindros se transportan de forma segura, se encuentran debidamente asegurados y se protegen de la adecuada?	✓	
10	¿Las mangueras de equipo de oxicorte están identificadas a que corresponde?	✓	
11	¿Se realizaron pruebas hermeticidad a las mangueras?	✓	
12	¿Los reductores soldadores cuentan con su respectiva conexión a tierra?	✓	
13	¿Se cuenta en sitio con las hojas de seguridad correspondientes a las sustancias químicas manipuladas para la actividad?	✓	

2.- INSPECCION EQUIPO DE OXICORTE

Indique con [√] con [X] el estado de cada una de las partes del equipo, en caso de tener alguna observación por favor registrela

EQUIPO DE OXICORTE



OBSERVACIONES

Equipo en Buen estado

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	TPO-F-5911.000-08
TPO INGENIERIA	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	VERSIÓN 8
		FECHA 08/03/23

1.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO: Corte de platina y angulos para hacer realce

4.- RESPONSABLES DEL TRABAJO: (*) Debe indicar quien será el supervisor que permanecerá durante la ejecución de esta tarea

Antes el personal que realiza el trabajo, confirmando que está debidamente entrenado y conoce las normas establecidas en el Instructivo ITS-02

CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TERMINO
(*) Yamir Ardila (Oficial)	Yamir Ardila		

5.- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDO (Seleccione los elementos requeridos para la actividad).

✓	Casco dieléctrico		Guantes de neopreno / nitrilo
✓	Lentes oscuros	✓	Guantes de cuero / tipo soldador
✓	Careta	✓	Protector auditivo tipo copa
✓	Overol	✓	Respirador (vapor orgánico soldadura)
✓	Peto de carnaza		Full face
✓	Guantes dieléctricos	N/A	Arnés de seguridad
✓	Botas tipo soldador	N/A	Línea de anclaje con absorbedor de impacto
	Otros (indique) :	N/A	Línea de anclaje sin absorbedor de impacto

6.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANIPULACION DE OXIGENO, PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No calentar el cilindro para aumentar el grado de descarga del producto	✓	
No use aceites o grasas en los ajustadores o en el equipo de manejo de gas	✓	
No utilice escape: objetos como alicates, destornilladores, palancas, etc, en la válvula, ya que puede dañarlo, causando un escape	✓	
Jamás descargue el contenido del cilindro hacia ninguna persona, equipo, fuente de ignición, material inflamable, o a la atmósfera	✓	
No ponga el cilindro como parte de un circuito eléctrico	✓	
Nunca abra la válvula del acumulador, más de media vuelta y media	✓	
Después de esto cierre la válvula principal del cilindro	✓	
Evitar Contacto con los materiales incompatibles y exposición a calor, chispas y otras fuentes de ignición. Si notas sobrecalentamiento cierra el cilindro y revisa posibles pérdidas en la válvula	✓	

7.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES:

8.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD:

Andamio	N/A
Espacio confinado	N/A
Izaje de cargas	N/A
Otro	Si

(Cual?) Manipulación de Herramientas

9.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN

CARGO		NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecución: Trabajo / Residente	Supervisor del	Lewis Peña Vásquez	
Verificación de condiciones: HSE-Inspector SISOMA	Residente	Yeanny Mora	

UBIQUE COPIA DE ESTE PERMISO EN UN LUGAR VISIBLE CERCA AL AREA EN DONDE SE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	
	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	

TRABAJO : 2023 - 1356
UBICACIÓN : IED x C 10
CONTRATO : 2023-1356

FECHA: 19-09-2023
HORA INICIO : 12:15
HORA FINAL : 1:30 pm

INSTRUCCIONES

1. Para el diligenciamiento de este formato tome como referencia el protocolo de seguridad en trabajo en caliente
2. Este permiso original debe permanecer en el sitio de trabajo.
3. Este autorización es válida solo para la fecha y horario indicados.
4. En caso de responder NO a alguno de los requerimientos deberá aclararlos en la parte de OBSERVACIONES.
5. Si alguno de los requerimientos no fuera cumplido, este permiso no puede ser

Marque en el espacio de verificación según corresponda

CORRECTO	"√"	INCORRECTO	"X"	NO APLICA	"NA"

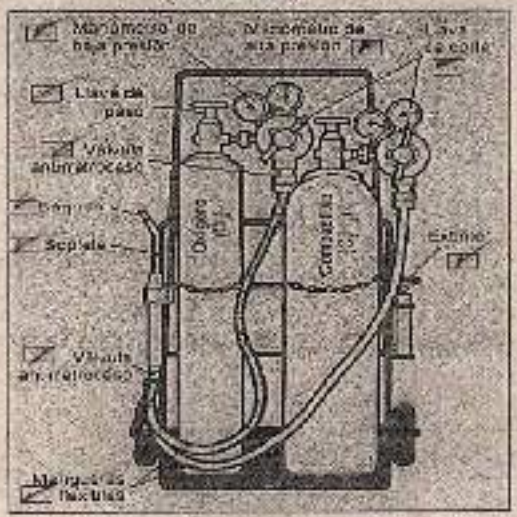
1.- LISTA DE VERIFICACIÓN:

		Verificación	Observaciones
1	¿Se retiró o protegió en un radio de 10 m todo peligro de incendio o explosión (materiales combustibles, pinturas, aceites, grasas, solventes, gases comprimidos, otros)? En caso de protegir especificar los controles en OBSERVACIONES	✓	
2	¿Fueron evaluadas las condiciones climáticas del viento, humedad del suelo, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?	✓	
3	¿Se cuenta con un sistema contra incendio a 2 mts como máximo del área de trabajo?	✓	
4	¿El área de trabajo se encuentra aislada y señalizada?	✓	
5	¿Fueron evaluadas las condiciones climáticas del viento, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?	✓	
6	¿El soldador/ayudante cuentan con el equipo de protección personal requerido?	✓	
7	¿El equipo de oxicorte cuenta con válvulas anti-retorno de llama en las dos mangueras hasta los difusores?	✓	
8	¿Los accesorios (bridas, cables, antorcha, acoples, válvulas, otros) están en adecuadas condiciones operativas?	✓	
9	¿Los cilindros se transportan de forma segura, se encuentran debidamente asegurados y su unidad de carro adecuado?	✓	
10	¿Las mangueras del equipo de oxicorte están seguras en sus conexiones?	✓	
11	¿Tienen bridas o abrazaderas las mangueras?	✓	
12	¿Las mangueras soldadas cuentan con su respectiva conexión a tierra?	✓	
13	¿Se cuenta en sitio con todos los elementos de seguridad correspondientes a las sustancias químicas manipuladas para la actividad?	✓	

2.- INSPECCION EQUIPO DE OXICORTE:

Indique con "√" o "X" el estado de cada una de las partes del equipo, en caso de tener alguna observación por favor registrala

EQUIPO DE OXICORTE



OBSERVACIONES

Equipo en Buen estado

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA		
	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	Versión: 0	

1.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO:

Corte de tubos

4.- RESPONSABLES DEL TRABAJO: (*) Debe indicar quién será el supervisor que permanecerá durante la ejecución de esta labor.

Firma el personal que realiza el trabajo, confirmando que está debidamente entrenado y conoce las normas establecidas en el instructivo ITB-02

CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TERMINO
(*) Oficial	Brisby Hernández	BH	Brisby
Soldadores	Miguel Rodríguez	Miguel R	Miguel R

5.- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDO: (Seleccione los elementos requeridos para la actividad)

✓	Casco dieléctrico	✓	Guantes de soldador / nitrilo
✓	Lentes oscuros	✓	Guantes de cuero / tipo actuador
✓	Careta	✓	Protector auditivo tipo copa
✓	Overol	✓	Respirador (vapores orgánicos soldadura)
✓	Polo de camisa		Full face
✓	Guantes dieléctricos	✓	Arnés de seguridad
✓	Botas tipo soldador		Línea de anclaje con absorbedor de impacto
	Otros (cuáles):	✓	Línea de anclaje sin absorbedor de impacto

6.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANIPULACION DE OXIGENO, PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No colocarse en el interior para aumentar el grado de descarga del producto		✓
No use aceites o grasas en las válvulas o en el equipo de manejo de gas		✓
No intente encajar objetos como: alicates, destornilladores, palancas, etc, en la válvula, ya que puede dañarlo, causando un escape		✓
Jamás descargue el contenido del cilindro hacia ninguna persona, equipo, fuente de ignición, material combustible, o en la atmósfera		✓
No ponga en el mismo poste de un circuito eléctrico		✓
Nunca abra la válvula del acumulador más de vuelta y media	✓	
Desgaste de una sobre la válvula principal del cilindro	✓	
Evitar Contacto con los materiales incompatibles y exposición a calor, chispas y otras fuentes de ignición. Cilindros expuestos a temperaturas altas o flamas directas pueden romperse o explotar.	✓	

7.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES:

Equipo de Oxicorte

8.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD:

Arnés	✓	
Espacio confinado	✓	
Izaje de cargas	✓	
Otro		(Cual?)

9.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN

CARGO	NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecución: Supervisor de Trabajo / Residente	Brisby Hernández cc 1116515766	
Verificación de condiciones : HSE-Inspector SISOMA Residente	Johanna Moreno	

UBIQUE COPIA DE ESTE PERMISO EN UN LUGAR VISIBLE CERCA AL AREA EN DONDE SE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

TPD INGENIERÍA	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	TPD-EST-01-R20	
	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	VERSIÓN 0	
		FECHA: 06/2021	

TRABAJO : 2023 - 1356
UBICACIÓN : Bodega Tobeín / K30 x el 8 Sur.
CONTRATO 2023-1356

FECHA: 13-09-2023
HORA INICIO : 12:15
HORA FINAL : 1:30 pm

INSTRUCCIONES

1. Para el diligenciamiento de este formato tome como referencia el protocolo de seguridad en trabajos en caliente
2. Este permiso original debe permanecer en el área de trabajo.
3. Este autorización es valida solo para la fecha y horarios indicados.
4. En caso de responder NO a alguno de los requerimientos debera sustentarse en la parte de OBSERVACIONES.
5. Si alguno de los requerimientos no fuera cumplido, este permiso no procede

Marque en el espacio de verificación según corresponda

CORRECTO	X	INCORRECTO	X	NO APLICA	NA

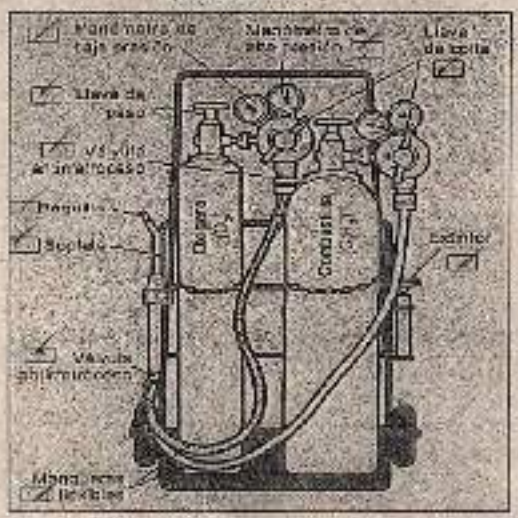
1- LISTA DE VERIFICACIÓN:

		Verificación	Observaciones
1	¿Se retiró o protegió en un radio de 10 m. todo peligro de incendio o explosión (materiales combustibles, pinturas, lacas, gases, solventes, gases comprimidos, otros)? En caso de protegerlo especificar los controles en OBSERVACIONES	✓	
2	¿Fueron los factores externos (dirección del viento, humedad del suelo, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realiza?	✓	
3	¿Se cuenta con un sector operativo ubicado a 2 m como mínimo del área de trabajo?	✓	
4	¿El área de trabajo se encuentra aislada y señalizada?	✓	
5	¿Fueron los factores externos (dirección del viento, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realiza?	✓	
6	¿El ayudante/auxiliar y el soldador cuentan con el equipo de protección personal requerido?	✓	
7	¿El equipo de oxicorte cuenta con válvulas anti-retorno de llama en las dos mangueras hacia los reflectores?	✓	
8	¿Los extintores (polvos, carbón, químicos, arenas, soluciones, otros) están en adecuadas condiciones operativas?	✓	
9	¿Los cilindros se transportan de forma segura, se encuentran debidamente asegurados y se protegen de la intemperie?	✓	
10	¿Las mangueras del equipo de oxicorte están aseguradas a sus conexiones?	✓	
11	¿Se realizan pruebas de hermeticidad a las mangueras?	✓	
12	¿El soldador y ayudante cuentan con los respectivos aislantes y tierra?	✓	
13	¿Se cuenta en sitio con las hojas de seguridad correspondientes a las sustancias químicas manipuladas para la actividad?	✓	

2- INSPECCION EQUIPO DE OXICORTE:

Indique con [√] con [X] el estado de cada una de las partes del equipo, en caso de tener alguna observación por favor registrar.

EQUIPO DE OXICORTE



OBSERVACIONES

Equipo en Buen Estado

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	TPD-PLAN-01-F01
TPD	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	VERSIÓN 8
		FECHA EMISIÓN

1.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO:

Corte de tubería

4.- RESPONSABLES DEL TRABAJO: (*) Debe indicar quien será el supervisor que permanecerá durante la ejecución de esta tarea

Firma el personal que realiza el trabajo, confirmando que está debidamente entrenado y conocedor de las normas establecidas en el instructivo ITS-02

CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TÉRMINO
(*) Oficial	Braby Mendez	B/M	B/M
Soldador	Hugo Rodriguez		

4.- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDO: (Seleccione los elementos requeridos para la actividad)

- [x] Casco dieléctrico
- [x] Lentes oscuros
- [x] Careta
- [x] Overol
- [x] Peto de cerrajero
- [x] Guantes dieléctricos
- [x] Botas tipo soldador
- [ ] Otros (indique):

- [x] Guantes de neopreno / nitrilo
- [x] Guantes de cuero / tipo soldador
- [x] Protector auditivo tipo copa
- [x] Respirador (vapor orgánico soldadura)
- [ ] Full face
- [x] Arnés de seguridad
- [x] Línea de vida con absorbedor de impacto
- [x] Línea de vida sin absorbedor de impacto

6.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANIPULACION DE OXIGENO, PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No se debe usar el cilindro para suministrar el grado de descarga del producto		✓
No use aceites o grasas en los ajustadores o en el equipo de manejo de gas		✓
No utilice ningún objeto como alicates, destornilladores, palancas, etc, en la válvula, ya que puede dañarla, causando un escape		✓
Jamás descargue el contenido de un cilindro hacia ninguna persona, equipo, fuente de ignición, material inflamable, o a la atmósfera		✓
No ponga el cilindro como parte de un circuito eléctrico		✓
Nunca abra la válvula del cilindro todo, más de vuelta y media	✓	
Evite usar como la válvula principal del cilindro	✓	
Evitar Contacto con los materiales inflamables y expuestos a calor, chispas y otras fuentes de ignición. Si estos expuestos a temperaturas altas o llamas directas pueden romperse o estallar.	✓	

7.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES:

Equipo de oxicorte

8.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD:

Alturas	✓
Espacio confinado	✓
Izaje de cargas	✓
Otro	

(Cual?)

8.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN

CARGO		NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecución: Técnico / Residente	Supervisor del	Braby Mendez CC-1110515166	B/M
Verificación de condiciones : HSE-residente SISOMA	Residente	Diana Moreno	

UBIQUE COPIA DE ESTE PERMISO EN UN LUGAR VISIBLE CERCA AL AREA EN DONDE SE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA		
IDU	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	VERSIÓN 3	

TRABAJO : 2023 - 1356
UBICACIÓN : Bodega Usaquén
CONTRATO 2023 - 1356.

FECHA: 17-09-2023
HORA INICIO : 7:15
HORA FINAL : 1:30

INSTRUCCIONES

1. Para el diligenciamiento de este formato tome como referencia el protocolo de seguridad en trabajo en caliente
2. Este permiso original debe permanecer en el área de trabajo
3. Esta autorización es válida solo para la fecha y horarios indicados.
4. En caso de responder NA a alguno de los requerimientos, deberá sustentarse en la parte de OBSERVACIONES.
5. Cualquier desviación a lo aquí autorizado, anula el permiso de trabajo

Marque en el espacio de verificación según corresponda

CORRECTO	√	INCORRECTO	X	NO APLICA	NA

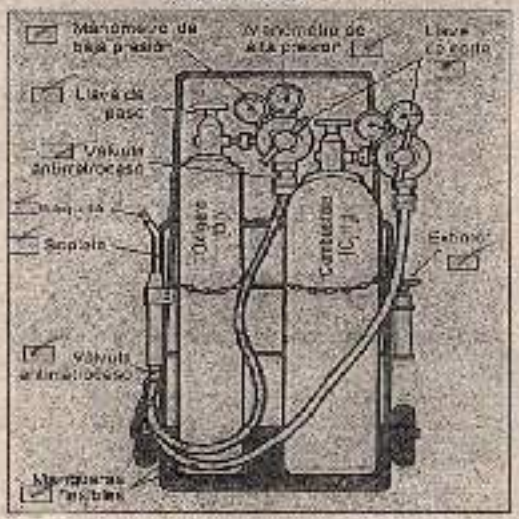
1.- LISTA DE VERIFICACIÓN:

		Verificación	Observaciones
1	¿Se realiza trabajo en un radio de 20 m. todo peligro de incendio o explosión (materiales combustibles, pinturas, aceites, grasas, solventes, gases combustibles, otros)? En caso de peligro especificar las medidas en OBSERVACIONES	√	
2	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, humedad del suelo, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?	√	
3	¿Se cuenta con un extintor operativo ubicado a 3 m como máximo del área de trabajo?	√	
4	¿El área de trabajo se encuentra aislada y señalizada?	√	
5	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?	√	
6	¿El soldador/verificador y el ayudante cuentan con el equipo de protección personal requerido?	√	
7	¿El equipo de soldadura cuenta con el aval emitido por el área de [illegible] vigente?	√	
8	¿Los accesorios (manguera, cables, válvulas, reguladores, válvulas, etc.) están en adecuadas condiciones operativas?	√	
9	¿Los cilindros se transportan de forma segura, se encuentran debidamente asegurados y su presión es la adecuada?	√	
10	¿Las mangueras del equipo se encuentran en adecuadas condiciones?	√	
11	¿Se realizaron pruebas hidrostáticas a las mangueras?	√	
12	¿Las mangueras están identificadas con su respectivo contenido a llevar?	√	
13	¿Se cuenta en sitio con los kits de seguridad correspondientes a las sustancias químicas que se deben usar en la actividad?	√	

2.- INSPECCIÓN EQUIPO DE OXICORTE:

Indique con [√] con [X] el estado de cada uno de las partes del equipo, en caso de tener alguna observación por favor registrarla

EQUIPO DE OXICORTE



OBSERVACIONES

Equipo en buen estado

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA		
	CONTRATO DE OBRA 2023-1358	VERSIÓN 3	

3.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO:

Corte de tubería

4.- RESPONSABLES DEL TRABAJO: (*) Debe indicar quien será el ejecutor que permanecerá durante la ejecución de este tarea

Para el personal que realiza el trabajo, confirmando que está debidamente entrenado y conoce las normas establecidas en el instructivo ITS-02

CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TÉRMINO
(*) Oficial	Bleby Hernández		
Soldador	Miguel Rodríguez		

6.- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDO (Seleccionar los elementos requeridos para la actividad)

- [x] Casco de seguridad
- [x] Lentes oscuros
- [x] Careta
- [x] Overol
- [x] Polo de manga
- [x] Guantes dieléctricos
- [x] Botas tipo soldador
- [ ] Otros (cuáles)
- [x] Guantes de nitrilo
- [x] Guantes de cuero / tipo soldador
- [x] Protector auditivo tipo copa
- [x] Respirador (especificar cartucho)
- [x] Polifrío
- [x] Arnés de seguridad
- [ ] Línea de anclaje con absorbedor de impacto
- [x] Línea de anclaje sin absorbedor de impacto

8.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANIPULACIÓN DE OXIGENO, PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No cubrirse el cilindro para aumentar el grado de descarga del producto		✓
No use aceites o grasas en las válvulas o en el equipo de manejo de gas		✓
No intente enclavar en ellos llaves, destornilladores, palancas, etc. en la válvula, ya que puede dañarla, causando un escape		✓
Jamás descargue el contenido del cilindro hacia ninguna persona, equipo, fuente de ignición, material incompatible, o a la atmósfera		✓
No forzar el cilindro como parte de un circuito eléctrico		✓
Nunca abra la válvula del acumulador más de media vuelta	✓	
Después de usar abra la válvula principal del cilindro	✓	
Evitar Contacto con los materiales incompatibles y especialmente a calor, chispas y otras fuentes de ignición. Cilindros expuestos a temperaturas altas o llamas directas pueden romperse o explotar.	✓	

7.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES:

Equipo de oxicorte.

8.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD:

Altura	✓
Espacio confinado	✓
Izaje de cargas	✓
Otro	

(Cual?)

9.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN

CARGO	NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecución: Supervisor del Trabajo / Residente	Bleby Hernández C 1110315966	
Verificación de condiciones: HSE-Inspector SISOMA / Residente	Yeanna Ruiz	

UBIQUE COPIA DE ESTE PERMISO EN UN LUGAR VISIBLE CERCA AL ÁREA EN DONDE SE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	TRA-PET-SST-0020
	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	VERSIÓN 0
		FECHA: 08/2023

TRABAJO : 2023-1356
UBICACIÓN : K 69 x K 98
CONTRATO 2023-1356

FECHA: 11-09-2023
HORA INICIO : 12:00
HORA FINAL : 5:00 pm

INSTRUCCIONES

1. Para el diligenciamiento de este formato tenga como referencia el protocolo de seguridad en trabajos en caliente
2. Este permiso original debe permanecer en el área de trabajo.
3. Esta autorización es válida solo para la fecha y horarios indicados.
4. En caso de responder NO a alguno de los requerimientos, deberá suspenderse en la parte de OBSERVACIONES.
5. Si alguno de los requerimientos no fuera cumplido, este permiso no procede

Marque en el espacio de verificación según corresponda

CORRECTO	√	INCORRECTO	X	NO APLICA	NA

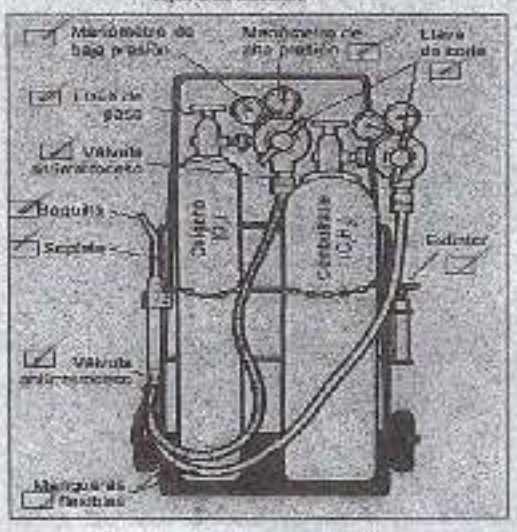
1- LISTA DE VERIFICACIÓN:

		Verificación	Observaciones
1	¿Se retiró o protegió en un radio de 20 m. todo peligro de incendio o explosión (materiales combustibles, pinturas, aceites, grasas, solventes, gases comprimidos, otros)? En caso de protegar especifique los controles en OBSERVACIONES	√	
2	¿Fueron los factores externos (dirección del viento, humedad del suelo, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?	√	
3	¿Se cuenta con un extintor operativo ubicado a 2 m como máximo del área de trabajo?	√	
4	¿El área de trabajo se encuentra aislada y señalizada?	√	
5	¿Previstos los factores externos (dirección del viento, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?	√	
6	¿El soldador/cortador y el ayudante cuentan con el equipo de protección personal requerido?	√	
7	¿El equipo de oxicorte cuenta con válvulas anti-retorno de llama en las dos mangueras hacia los sifones?	√	
8	¿Los accesorios (tenazas, cables, uniones, acoples, válvulas, otros) están en adecuadas condiciones operativas?	√	
9	¿Los cilindros se transportan de forma segura, se encuentran debidamente sujetados y su presión es la adecuada?	√	
10	¿Las mangueras del equipo de oxicorte están debidamente con conectores?	√	
11	¿Se realizaron pruebas hidrostáticas a las mangueras?	√	
12	¿Las máquinas soldadoras cuentan con su respectiva conexión a tierra?	√	
13	¿Se cuenta en sitio con las hojas de seguridad correspondientes a los materiales químicos manipulados para la actividad?	√	

2.- INSPECCIÓN EQUIPO DE OXICORTE

Indique con [√] con [X] el estado de cada una de las partes del equipo, en caso de tener alguna observación por favor registrarla

EQUIPO DE OXICORTE



OBSERVACIONES

Equipo en Buen Estado

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA		
TPD	CONTRATO DE OBRA 2021-1356	Versión 2	

1.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO:

Corte de tubería

4.- RESPONSABLES DEL TRABAJO: (*) Debe indicar quién será el supervisor que permanecerá durante la ejecución de esta tarea.

Firma el personal que realiza el trabajo, confirmando que está debidamente informado y conoce las normas establecidas en el instructivo IT8-02

CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TÉRMINO
(*) oficial	Brahy Mendez	B/M	B/M
Soldador	Miguel Rodriguez	Miguel R.	Miguel R.

5.- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDO (Seleccione los elementos requeridos para la actividad).

- [x] Casco dieléctrico
- [x] Lentes oscuros
- [x] Careta
- [x] Overol
- [x] Polo de cuero
- [x] Guantes dieléctricos
- [x] Botas tipo soldador
- [ ] Otros (indique) :
- [x] Guantes de neopreno / nitrilo
- [x] Guantes de cuero / tipo soldador
- [x] Protector auditivo tipo copa
- [x] Respirador (vapor orgánico soldadura)
- [x] Full face
- [x] Arnés de seguridad
- [ ] Línea de anclaje con absorbedor de impacto
- [x] Línea de anclaje sin absorbedor de impacto

6.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANIPULACION DE OXIGENO, PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No coloque el cilindro para aumentar el grado de descarga del producto		
No use aceites o grasas en los ajustadores o en el equipo de manejo de gas		✓
No intente escalar objetos como cilindros, destornilladores, palancas, etc, en la válvula, ya que puede dañarla, causando un escape		✓
Jamás direccione el contenido del cilindro hacia ninguna persona, equipo, fuente de ignición, material incompatible, o a la atmósfera		✓
No ponga el cilindro como parte de un circuito eléctrico		✓
Nunca abra la válvula del acumulador, más de vuelta y media	✓	
Después de uso cierre la válvula principal del cilindro		
Evitar Contacto con los materiales incompatibles y exposición a calor, chispas y otras fuentes de ignición. Cilindros expuestos a temperaturas altas o llamas directas pueden romperse o estallar.	✓	

7.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES:

Equipo de oxicorte

8.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD:

Alturas	✓
Espacios confinados	✓
Izaje de cargas	
Otro	

(Cual?)

9.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN

CARGO		NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecución: Trabajo / Residente	Supervisor del	Brahy Mendez CC 1143153960	B/M
Verificación de condiciones : HSE-Inspector SISOMA	Residente	Joanna Lopez	

UBIQUE COPIA DE ESTE PERMISO EN UN LUGAR VISIBLE CERCA AL AREA EN DONDE SE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

IPD BOGOTÁ	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	TPD-F-001-2020	
	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	VERSIÓN 6	
		FECHA: 28/2021	

TRABAJO: PARKG
UBICACIÓN: CL 23 X C119
CONTRATO: 2023 - 1356

FECHA: 10-09-23
HORA INICIO: 9.00 AM
HORA FINAL: 3:00 pm

INSTRUCCIONES

1. Para el diligenciamiento de este formato tome como referencia el procedimiento de seguridad en trabajos en caliente.
2. Este permiso original debe permanecer en el sitio de trabajo.
3. Esta autorización es valida solo para la fecha y horarios indicados.
4. En caso de responder NO a alguno de los requerimientos, deberá suspenderse en la parte de OBSERVACIONES.
5. Si alguno de los requerimientos no fuera aplicable, este permiso no procede.

Marque en el espacio de verificación según corresponda

CORRECTO	√	INCORRECTO	X	NO APLICA	NA

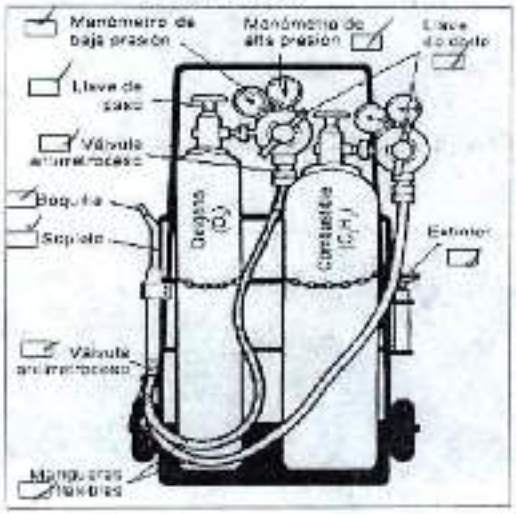
1- LISTA DE VERIFICACIÓN:

		Verificación	Observaciones
1	¿Se retiró o protegió un radio de 20 m. todo peligro de material o equipo (materiales combustibles, pinturas, aceites, grasas, solventes, gases comprimidos, etc)? En caso de protegerse especificar los controles en OBSERVACIONES	√	
2	¿Permiten condiciones externas (dirección del viento, humedad del suelo, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?	√	
3	¿Se cuenta con un extintor operativo ubicado a 3 m como máximo del área de trabajo?	√	
4	¿El área de trabajo se encuentra aislada y señalizada?	√	
5	¿Permiten condiciones externas (dirección del viento, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?	√	
6	¿El trabajador cuenta con el equipo de protección personal requerido?	√	
7	¿El equipo de oxicorte cuenta con válvulas anti-retorno de llama en las dos mangueras hacia los cilindros?	√	
8	¿Los elementos (pintura, cartón, aceites, grasas, solventes, otros) están alejados de condiciones que puedan?	√	
9	¿Los cilindros se transportan de forma segura, sin arrastrarlos, debidamente asegurados y no presentan golpes?	√	
10	¿Las mangueras del equipo de oxicorte están aseguradas a sus conectores?	√	
11	¿Se realizaron pruebas de fugas a las mangueras?	√	
12	¿Los trabajadores cuentan con su respectiva autorización?	√	
13	¿Se cuenta en el sitio de trabajo de equipos contra incendios y los suficientes carros manuales para el trabajo?	√	

2- INSPECCIÓN EQUIPO DE OXICORTE:

Indique con [√] con [X] el estado de cada una de las partes del equipo, en caso de tener alguna observación por favor registrarla

EQUIPO DE OXICORTE



OBSERVACIONES

Equipo en Buen estado

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA		
IPD	CONTRATO DE OBRA 2023-1356		

3.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO:

QGAG

4.- RESPONSABLES DEL TRABAJO (*) Debe indicar quien será el supervisor que permanecerá durante la ejecución de este tarea

Firma el personal que realice el trabajo, confirmando que está debidamente entrenado y conoce los riesgos establecidos en el Instructivo ITS-02

CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TÉRMINO
(*) SOLDADOR	STEVEN ZUÑIGA	STEVEN ZUÑIGA	

5.- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDO (Se acatarán los elementos requeridos para la actividad).

- [x] Casco dieléctrico
- [x] Lentes de corte
- [x] Careta
- [x] Overol
- [x] Peto de carnaza
- [x] Guantes dieléctricos
- [ ] Botas tipo soldador
- [ ] Otros (indique) :
- [ ] Guantes de neopreno / nitrilo
- [ ] Guantes de cuero tipo soldador
- [ ] Protector auditivo tipo copa
- [x] Respirador (vapor orgánico soldadura)
- [ ] Polainas
- [ ] Arnés de seguridad
- [ ] Línea de anclaje con absorbedor de impacto
- [ ] Línea de anclaje sin absorbedor de impacto

6.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANIPULACION DE OXIGENO, PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No caliente el cilindro para aumentar el grado de descarga del producto	✓	
No use aceites o grasas en los ajustadores o en el equipo de manejo de gas	✓	
No intente arrojar objetos como el casco, destornilladores, palancas, etc, en la válvula, ya que puede dañarla, causando un escape	✓	
Jamás descargue el contenido del cilindro hacia ninguna persona, equipo, fuente de ignición, material incompatible, o a la atmósfera	✓	
No ponga el cilindro como parte de un circuito eléctrico	✓	
Nunca abra la válvula del acetileno más de vuelta y media	✓	
Descanse de una sobre la válvula principal del cilindro	✓	
Evite Contacto con los materiales inflamables y explosivos o con chispas y otras fuentes de Ignición. Oil notes expuestos a temperaturas altas o llamas directas pueden romperse o estallar.	✓	

7.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES:

CARETA, FILTRO, GUANTES, GAFAS, PETO

8.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD:

- [ ] Izaje
- [ ] Espacio confinado
- [ ] Uso de cargas
- [x] Otro (Cual) CAMPO

9.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN

CARGO		NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecución: Trabajo / Residente	Supervisor del	STEVEN ZUÑIGA	STEVEN ZUÑIGA
Verificación de condiciones : HSE-Inspector SISOMA	Residente	Yoanna Flores	

UBIQUE COPIA DE ESTE PERMISO EN UN LUGAR VISIBLE CERCA AL AREA EN DONDE SE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA		
	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	VERSIÓN	
		FECHA	

TRABAJO : 2023-1356
UBICACIÓN : K19 x Cl 90
CONTRATO : 2023-1356

FECHA: 09-09-2023
HORA INICIO : 6:00
HORA FINAL : 1:00 pm

INSTRUCCIONES

1. Para el diligenciamiento de este formato tenga como referencia el protocolo de seguridad en trabajos en caliente
2. Este permiso original debe permanecer en el área de trabajo.
3. Este documento es valido solo para el lugar y horario indicado.
4. En caso de responder NA a alguna de las preguntas, debera sustentarlo en la casilla de OBSERVACIONES
5. Si alguno de los requerimientos no fue cumplido, este permiso no procede

Marque con el espacio de verificación según corresponda

CORRECTO	√	INCORRECTO	X	NO APLICA	NA

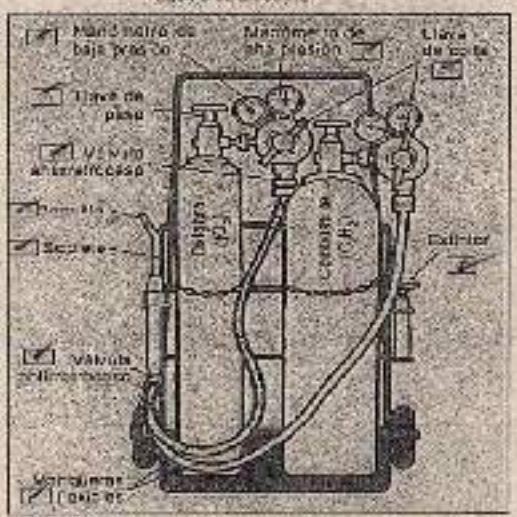
1- LISTA DE VERIFICACIÓN:

		Verificación	Observaciones
1	¿Se retiró o protegió en un radio de 10 m, todo peligro de incendio o explosión (material combustibles, pinturas, aceites, grasas, solventes, gases comprimidos, otros)? En caso de protegerse especificar como se hizo en OBSERVACIONES	✓	
2	¿Permiten las labores observar la dirección del viento, humedad del suelo, condiciones atmosféricas en el que el trabajo se realizará?	✓	
3	¿Se cuenta con un extintor operativo ubicado a 2 m como máximo del área de trabajo?	✓	
4	¿El área de trabajo se encuentra aislada y señalizada?	✓	
5	¿Permiten las labores observar la dirección del viento, condiciones atmosféricas en el que el trabajo se realizará?	✓	
6	¿El trabajador/ayudante cuentan con el equipo de protección personal requerido?	✓	
7	¿El equipo de oxicorte cuenta con válvulas anti-retorno de llama en ambos manguera hacia los reguladores?	✓	
8	¿Las conexiones (válvulas, cortes, uniones, acoples, válvulas, otros) están en adecuadas condiciones operativas?	✓	
9	¿Los cilindros se transportan de forma segura, se encuentran debidamente asegurados y su posición es la adecuada?	✓	
10	¿Las mangueras del equipo de oxicorte están seguras en sus conexiones?	✓	
11	¿Se realizan pruebas hidrostáticas a las mangueras?	✓	
12	¿Las mangueras están en condiciones de seguridad (sin roturas o fisuras)?	✓	
13	¿Se cuenta en sitio con las hojas de seguridad correspondientes a los sustancias químicas manipuladas para la actividad?	✓	

2.- INSPECCION EQUIPO DE OXICORTE:

Indique con [√] con [X] el estado de cada una de las partes del equipo, en caso de tener alguna observación por favor registrarla

EQUIPO DE OXICORTE



OBSERVACIONES

Equipo en Buen Estado

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	TPO-SST-FT-01-05
	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	VERSIÓN 3
		FECHA VIGENCIA

1.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO:

Corte de tubería

4.- RESPONSABLES DEL TRABAJO (*) Debe indicar quien será el supervisor del permiso para el durante la ejecución de esta tarea.

Firma al permiso el cual va a realizar el trabajo, confirmando que esta debidamente entrenado y conoce las normas establecidas en el instructivo ITS-02

CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TERMINO
1er oficial	Bayby Hardez	BH	BH
Soldadores	Miguel Rodriguez	Miguel R	Miguel R

6.- EQUIPO DE PROTECCION PERSONAL REQUERIDO (Seleccione los elementos requeridos para la actividad).

- [x] Casco dieléctrico
- [x] Lentes oscuros
- [x] Careta
- [x] Overol
- [x] Polo de manga
- [x] Guantes dieléctricos
- [x] Botas, tipo soldador
- [ ] Otros (cuáles)
- [x] Guantes de neopreno / nitrilo
- [x] Guantes de cuero / tipo soldador
- [x] Protector auditivo tipo copa
- [x] Respirador (vapor orgánico con carbón)
- [ ] Ropa tipo
- [x] Arnés de seguridad
- [ ] Línea de anclaje con absorbedor de impacto
- [x] Línea de anclaje sin absorbedor de impacto

8.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANIPULACION DE OXIGENO, PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No caliente el cilindro para aumentar el grado de descarga del producto		✓
No use aceites o grasas en los elementos o en equipos de manejo de gas		✓
No intente engrasar el cilindro para válvulas, destornilladores, palancas, etc. en la válvula, ya que puede caliarse, causando un escape		✓
Nunca descargue el contenido del cilindro hacia ninguna persona, equipo, fuente de ignición, material incompatible o a la atmósfera		✓
No ponga el cilindro como parte de un circuito eléctrico		✓
Nunca abra la válvula del cilindro más de una y media	✓	
Después de uso cierre la válvula principal del cilindro	✓	
Evitar Contacto con materiales, herramientas y superficies a calor, chispas y otras fuentes de ignición. Cilindros expuestos a temperatura de 130 o Fahrenheit (54 Celsius) pueden romperse o explotar	✓	

7.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES:

equipo de oxicorte

8.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD

Altura	✓
Espacio confinado	✓
Izaje de cargas	✓
Otro	

(Cual?)

9.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN

CARGO	NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecución / Trabajo / Residente — Supervisor del	Bayby Hardez C.I. 1103515766	BH
Verificación de condiciones / HSE- inspector SISOMA — Revisado	Yohanna Mora	

UBIQUE COPIA DE ESTE PERMISO EN UN LUGAR VISIBLE CERCA AL ÁREA EN DONDE SE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	
FD CONSTRUCTORES	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	VERSIÓN 8

TRABAJO : 2023-1356.
UBICACIÓN : AK 20 x CL 11
CONTRATO 2023 - 1356

FECHA: 08-01-2023
HORA INICIO : 06:00 AM
HORA FINAL : 1:00 pm

INSTRUCCIONES

1. Para el diligenciamiento de este formato tome como referencia el protocolo de seguridad en trabajos en caliente
2. Este permiso original debe permanecer en el área de trabajo.
3. Este autorización es valida solo para la fecha y horarios indicados.
4. En caso de encontrarse NO a alguno de los requerimientos, deberá anotarlo en la parte de OBSERVACIONES.
5. Si alguno de los requerimientos no fuera cumplido, este permiso no procede

Marque en el espacio de verificación según corresponda

CORRECTO	√	INCORRECTO	x	NO APLICA	NA

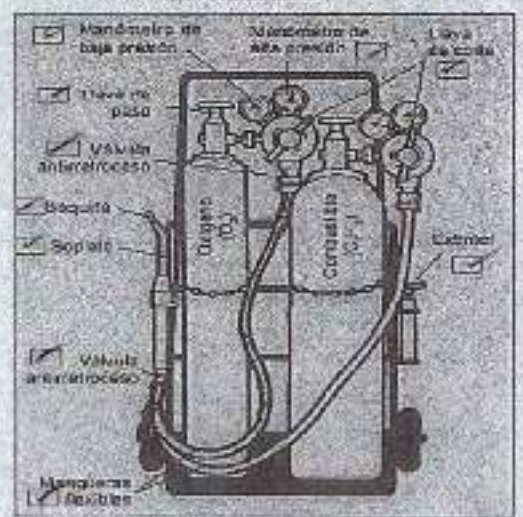
1- LISTA DE VERIFICACIÓN:

		Verificación	Observaciones
1	¿Se retiró a personal en un radio de 10 m. todo peligro de incendio o explosión (materiales combustibles, pinturas, aceites, gases, solventes, gases comprimidos, otros)? En caso de protegar especificar los controles en OBSERVACIONES	✓	
2	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, humedad del medio, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?	✓	
3	¿Se cuenta con un extintor operativo ubicado a 3 m. como máximo del área de trabajo?	✓	
4	¿El área de trabajo se encuentra aislada y señalizada?	✓	
5	¿Permiten los factores internos (dirección del viento, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?	✓	
6	¿El soldador/cortador y el ayudante cuentan con el equipo de protección personal requerido?	✓	
7	¿El equipo de oxicorte cuenta con válvulas anti-retorno de llama en las dos mangueras hacia los cilindros?	✓	
8	¿Los elementos (boquillas, válvulas, reductores, acoples, válvulas, otros) están en adecuadas condiciones operativas?	✓	
9	¿Los cilindros se transportan de forma segura, se encuentran señalizados correctamente y su presión es la adecuada?	✓	
10	¿Las mangueras del equipo de oxicorte están aseguradas a sus conexiones?	✓	
11	¿Se realizaron pruebas hidrostáticas a las mangueras?	✓	
12	¿Las máquinas soldadoras cuentan con su respectiva conexión a tierra?	✓	
13	¿Se cuenta en sitio con las hojas de seguridad correspondientes a las sustancias químicas manipulables para la actividad?	✓	

2.- INSPECCION EQUIPO DE OXICORTE:

Indique con [√] ó [X] el estado de cada una de las partes del equipo, en caso de tener alguna observación por favor registrela

EQUIPO DE OXICORTE



OBSERVACIONES

Equipo en buen estado

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	TPD-P-SST-036-23
	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	VERSIÓN 0
		FECHA: 30/05/23

3.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO:

Corte de tubería

4.- RESPONSABLES DEL TRABAJO: (*) Debe indicar quien será el supervisor que permanecerá durante la ejecución de esta tarea

Firma el personal que realiza el trabajo, confirmando que está debidamente entrenado y conoce las normas establecidas en el instructivo ITS de

CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TÉRMINO
(*) Oficial	Braby Hancke?		
Soldadora	Miguel Rodriguez	Miguel R	Miguel R

5.- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDO (Seleccione los elementos requeridos para la actividad).

X	Casco dieléctrico	✓	Guantes de ndeporte / cuero
X	Lentes oscuros	✓	Guantes de cuero / tipo soldador
X	Camisa	✓	Protector auditivo tipo copa
X	Overol	✓	Respirador (vapor orgánico soldadura)
X	Polo de carnaza	✓	Full face
X	Guantes dieléctrico	✓	Antiflama de seguridad
X	Botas tipo soldador		Línea de anclaje con absorbedor de impacto
	Otros (indique) :	✓	Línea de anclaje sin absorbedor de impacto

6.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANIPULACION DE OXIGENO, PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No caliente el cilindro para aumentar el grado de descarga del producto		✓
No use aceites o grasas en los ajustadores o en el equipo de manejo de gas		✓
No intente emplear objetos como alicates, destornilladores, palancas, etc. en la válvula, ya que puede dañarla, causando un escape		✓
Jamás descargue el contenido del cilindro hacia ninguna persona, equipo, fuente de ignición, material incompatible, o a la atmósfera		✓
No ponga el cilindro como parte de un circuito eléctrico		✓
Nunca abra la válvula del acumulador, más de media vuelta	✓	
Después de uso cierre la válvula principal del cilindro	✓	
Evitar Contacto con los cilindros incompatibles y exposición a calor, chispas y otras fuentes de ignición. Cilindros expuestos a temperaturas altas o llamas directas pueden romperse o estallar.	✓	

7.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES:

Equipo de oxiacetileno

8.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD:

Altura	✓
Espacio confinado	✓
Izaje de cargas	✓
Otro	

(Cual?)

9.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN

CARGO	NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecución Trabajo (Residente) Supervisor del	Braby Hancke? CC. 1143957866	
Verificación de condiciones : HSE Inspector SISOMA Residente	Joanne Mora	

UBIQUE COPIA DE ESTE PERMISO EN UN LUGAR VISIBLE CERCA AL ÁREA EN DONDE SE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	
IPD	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	VERSIÓN 2

TRABAJO : 2023 - 1356
UBICACIÓN : AIS 29 x Cl 12 y MAX Cl11
CONTRATO 2023 - 1356

FECHA: 09-09-2023.
HORA INICIO : 6:00 AM
HORA FINAL : 1:30 PM

INSTRUCCIONES

1. Para el diligenciamiento de este formato tenga como referencia el protocolo de seguridad en trabajos en caliente
2. Este permiso original debe permanecer en el área de trabajo.
3. Este autorización es valida solo para la fecha y horarios ejecutivo.
4. En caso de responder NA a alguno de los requerimientos, deberá sustentarse en la parte de OBSERVACIONES.
5. Si alguno de los requerimientos no fuera cumplido, este permiso no procede

Marque en el espacio de verificación según corresponda

CORRECTO	√	INCORRECTO	*	NO APLICA	NA

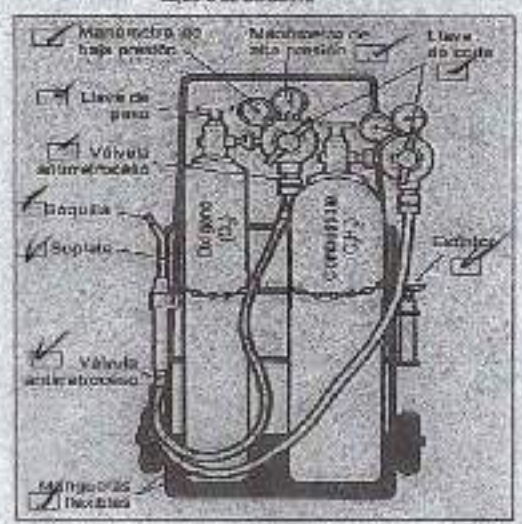
1- LISTA DE VERIFICACIÓN:

		Verificación	Observaciones
1	¿Se retiró o protegió en un radio de 20 m. todo peligro de incendio o explosión (materiales combustibles, pinturas, aceites, grasas, solventes, gases comprimidos, otros)? En caso de protegar especificar los controles en OBSERVACIONES	✓	
2	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, humedad del suelo, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?	✓	
3	¿Se cuenta con un extintor operativo ubicado a 7 m como máximo del área de trabajo?	✓	
4	¿El área de trabajo se encuentra aislada y señalizada?	✓	
5	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?	✓	
6	¿El soldador/operador y el ayudante cuentan con el equipo de protección personal requerido?	✓	
7	¿El equipo de oxicorte cuenta con válvulas anti-retorno de llama en las dos mangueras hacia los cilindros?	✓	
8	¿Los accesorios (flexómetros, sufridor, antorcha, acoples, válvulas, otros) están en adecuadas condiciones operativas?	✓	
9	¿Los cilindros se transportan de forma segura, se encuentran debidamente asegurados y su presión es la adecuada?	✓	
10	¿La capacidad del equipo de oxicorte está asignada a sus soldadores?	✓	
11	¿Se realizan pruebas hidrostáticas a los manómetros?	✓	
12	¿Las máquinas soldadoras cuentan con su respectiva conexión a tierra?	✓	
13	¿Se cuenta en sitio con las hojas de seguridad correspondientes a las sustancias químicas manipuladas para la actividad?	✓	

2- INSPECCION EQUIPO DE OXICORTE:

Indique con [√] con [X] el estado de cada una de las partes del equipo, en caso de tener alguna observación por favor registrala

EQUIPO DE OXICORTE



OBSERVACIONES

Equipo en buen estado

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA		
IPD INGENIERIA	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	VERSIÓN 0	

3.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO:

Corte de tubería

4.- RESPONSABLES DEL TRABAJO: (*) Debe indicar quien será el supervisor que permanecerá durante la ejecución de esta tarea.

Firma el personal que realiza el trabajo, confirmando que está debidamente entrenado y conoce los riesgos establecidos en el instructivo ITS-02

CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TÉRMINO
Oficial	Braby Hander.		
Soldados	Miguel Rodriguez	MiguelP	MiguelP

5.- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDO (Seleccione los elementos requeridos para la actividad)

- [x] Casco dieléctrico
- [x] Lentes oscuros
- [x] Careta
- [x] Overol
- [x] Polo de camisa
- [x] Guantes dieléctrico
- [x] Botas tipo soldador
- [ ] Otros (indique) :
- [x] Guantes de neopreno / nitrilo
- [x] Guantes de cuero / tipo soldador
- [x] Protector auditivo tipo copa
- [x] Respirador (vapor orgánico soldadura)
- [x] Full face
- [ ] Arnés de seguridad
- [x] Líneas de anclaje con absorbedor de impacto
- [ ] Líneas de anclaje sin absorbedor de impacto

6.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANIPULACION DE OXIGENO, PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No caliente el cilindro para aumentar el grado de descarga del producto		
No use aceites o grasas en los ajustadores o en el equipo de manejo de gas		✓
No intente (mojar, golpear, destornillador, palancas, etc, en la válvula, si que pueda dañarla, causando un escape		✓
Jamás descargue el contenido del cilindro hacia ninguna persona, equipo, fuente de ignición, material inflamable, o a la atmósfera		✓
No ponga el cilindro como parte de un circuito eléctrico		✓
Nunca abra la válvula del acumulador, más de media y media	✓	
Después de uso cierre la válvula principal del cilindro	✓	
Evitar Contacto con los materiales incompatibles y reposición o calor, chispas y otras fuentes de ignición. Cilindros expuestos a temperaturas altas o llamas directas pueden reventar o explotar.	✓	

7.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES:

equipo de oxicorte

8.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD:

Aturas	✓
Espacios confinados	
Izaje de cargas	✓
Otro	

(Cual?)

9.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN

CARGO	NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecución: Supervisor del Trabajo / Residente	Braby Hander CC. 1110515966	
Verificación de condiciones / HSE Inspector DISOMA Residente	Joanna Lopez	

UBIQUE COPIA DE ESTE PERMISO EN UN LUGAR VISIBLE CERCA AL AREA EN DONDE SE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	TPD-P-037-23-0023
TPD	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	VERSIÓN 0
		FECHA: 06/09/2023

TRABAJO : 2023 - 1356.
UBICACIÓN : K 29 x cl 6
CONTRATO 2023 - 1356

FECHA 06 - 09 - 2023.
HORA INICIO : 06:00
HORA FINAL : 4:00 pm

INSTRUCCIONES

1. Para el diligenciamiento de este formato tome como referencia el protocolo de seguridad en trabajos en caliente
2. Este permiso original debe permanecer en el área de trabajo.
3. Este autorización es valida solo para la fecha y horario indicados.
4. En caso de responder NO A alguno de los requerimientos, dichará sustentarse en la parte de OBSERVACIONES.
5. Si alguno de los requerimientos no fuera cumplido, este permiso no procede

Marque en el espacio de verificación según corresponda

CORRECTO	√	INCORRECTO	X	NO APLICA	NA

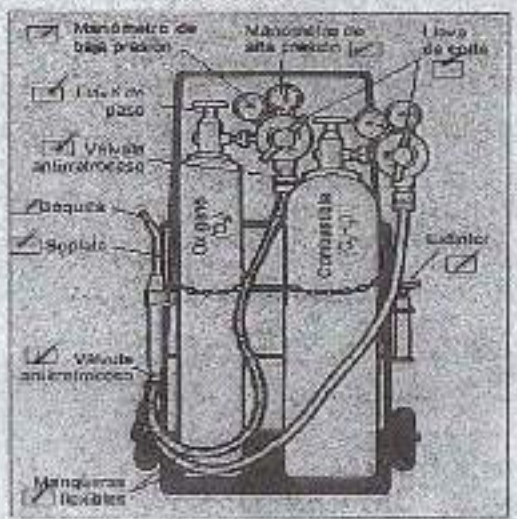
1- LISTA DE VERIFICACIÓN:

		Verificación	Observaciones
1	¿Se retiró o protegió en un radio de 20 m. todo peligro de incendio o explosión (materiales combustibles, pinturas, aceites, gasolina, solventes, gases inflamables, etc)? En caso de protegir especificar los controles en OBSERVACIONES	✓	
2	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, humedad del suelo, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?	✓	
3	¿Se cuenta con un extintor operativo ubicado a 2 m como máximo del área de trabajo?	✓	
4	¿El área de trabajo se encuentra aislada y señalizada?	✓	
5	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?	✓	
6	¿El soldador/cortador/fitter y el ayudante cuentan con el equipo de protección personal requerido?	✓	
7	¿El equipo de oxicorte cuenta con válvulas anti-retorno de llama en las dos mangueras hacia los cilindros?	✓	
8	¿Los accesorios (pinzas, cables, antorcha, boquilla, válvulas, otros) están en condiciones completamente operativas?	✓	
9	¿Los cilindros no son soportados de forma alguna, en ningún momento (sobrevivirán) colocados y se protegen de la radiación?	✓	
10	¿Las mangueras del equipo de oxicorte están aseguradas a sus conectores?	✓	
11	¿Se realizaron pruebas hidrostáticas a las mangueras?	✓	
12	¿Las máquinas soldadoras cuentan con su respectiva conexión a tierra?	✓	
13	¿Se cuenta en sitio con las hojas de seguridad correspondientes a las sustancias químicas manipuladas para la actividad?	✓	

2.- INSPECCION EQUIPO DE OXICORTE:

Indique con [4] bien [X] el estado de cada una de las partes del equipo, en caso de tener alguna observación por favor registrela

EQUIPO DE OXICORTE



OBSERVACIONES

Equipo en Buen estado

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	TPD-F-[illegible]	
IPD	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	VERSIÓN 0	
		FECHA: [illegible]	

3.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO:
corte de tuberia

4.- RESPONSABLES DEL TRABAJO: (*) Debe indicar quien será el supervisor que permanecerá durante la ejecución de esta tarea

Firma el personal que realiza el trabajo, confirmando que este debidamente entrenado y conoce las normas establecidas en el instructivo ITS-02

CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TÉRMINO
(*) Oficial	Brady Hernandez	Bhp	Bhp
Soldador	Miguel Rodriguez	Miguel R	Miguel R

5.- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDO (Seleccione los elementos requeridos para la actividad).

- [x] Casco dieléctrico
- [x] Lentes oscuros
- [x] Careta
- [x] Overol
- [x] Peto de carnaza
- [x] Guantes dieléctricos
- [x] Botas tipo soldador
- [ ] Otros (indique) :

- [x] Guantes de nitrilo / látex
- [x] Guantes de cuero / tipo soldador
- [x] Protector auditivo tipo copa
- [x] Respirador (vapor orgánico soldadura)
- [ ] Full face
- [x] Arnés de seguridad
- [ ] Línea de anclaje con absorbedor de impacto
- [x] Línea de anclaje sin absorbedor de impacto

6.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANIPULACION DE OXIGENO, PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No caliente el cilindro para aumentar el grado de descarga del producto		
No use aceites o grasas en los ajustadores o en el equipo de manejo de gas		✓
No intente encajar objetos como alicates, destornilladores, palancas, etc, en la válvula, ya que puede dañarla, causando un escape		✓
Jamás descargue el contenido del cilindro hacia ninguna persona, equipo, fuente de ignición, material incompatible, o a la atmósfera		✓
No ponga el cilindro como parte de un circuito eléctrico		✓
Nunca abra la válvula del acumulador, más de media y media	✓	
Después de uso cierre la válvula principal del cilindro	✓	
Evitar Contacto con los materiales incompatibles y exposición a calor, chispas y otras fuentes de ignición. Cilindros expuestos a temperaturas altas o llamas directas pueden romperse o explotar.	✓	

7.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES:
Equipo de oxicorte.

8.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD:

Alturas	✓
Izaje de cargas	✓
Otro	

(Cual?)

9.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN

CARGO	NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecución/ Supervisor del Trabajo / Residente	Brady Hernandez CC. 1110519766	Bhp
Verificación de condiciones / HSE-Inspector SISOMA Residente	Joana Mora	

UBIQUE COPIA DE ESTE PERMISO EN UN LUGAR VISIBLE CERCA AL AREA EN DONDE SE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	TRD-F-007-019-03
	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	VERSIÓN 6
		FECHA: 08/12/22

TRABAJO : 2023 - 1356.
UBICACIÓN : K29 x Cl 15 y Cl 9.
CONTRATO 2023 - 1356

FECHA: 05-09-2023
HORA INICIO : 6:00
HORA FINAL : 1:30 pm

INSTRUCCIONES

1. Para el diligenciamiento de este formato tome como referencia el procedimiento de seguridad en trabajos en caliente
2. Este permiso expira cada vez permanezca en el área de trabajo.
3. Este autorización es valida solo para la fecha y horarios indicados.
4. En caso de responder NO a alguno de los requerimientos, deberá sustentarlo en la parte de OBSERVACIONES.
5. Si alguno de los requerimientos no fueron cumplido, este permiso no procede

Marque con el espacio de verificación según corresponda

CORRECTO	√	INCORRECTO	X	NO APLICA	NA

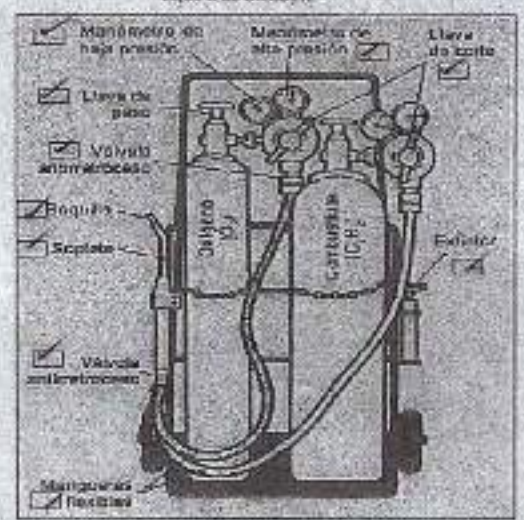
1- LISTA DE VERIFICACIÓN

		Verificación	Observaciones
1	¿Se retiró o protegió en un radio de 20 m, todo peligro de incendio o explosión (materiales combustibles, pinturas, aceites, grasas, solventes, gases inflamables, otros)? En caso de protegar especificar los controles en OBSERVACIONES	✓	
2	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, humedad del suelo, condiciones climatológicas etc.) que el trabajo se realice?	✓	
3	¿Se cuenta con un extintor operativo ubicado a 3 m como máximo del área de trabajo?	✓	
4	¿El área de trabajo se encuentra aislada y señalizada?	✓	
5	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?	✓	
6	¿El soldador/cortador y el ayudante cuentan con el equipo de protección personal requerido?	✓	
7	¿El equipo de oxicorte cuenta con válvulas antiretorno de llama en las dos mangueras antes del mezclador?	✓	
8	¿Los accesorios (tenazas, cortes, uniones, acoples, válvulas, otros) están en adecuadas condiciones operativas?	✓	
9	¿Los cilindros se transportan de forma segura, se encuentran debidamente asegurados y no presentan fugas?	✓	
10	¿Las mangueras del equipo de oxicorte están aseguradas a sus conexiones?	✓	
11	¿Se realizan pruebas hidrostáticas a las mangueras?	✓	
12	¿Las mangueras antiretorno cuentan con su respectiva conexión a tierra?	✓	
13	¿Se cuenta en sitio con las hojas de seguridad correspondientes a las sustancias químicas manipuladas para la actividad?	✓	

2.- INSPECCION EQUIPO DE OXICORTE

Indique con [√] con [X] el estado de cada una de las partes del equipo, en caso de tener alguna observación por favor registrarla

EQUIPO DE OXICORTE



OBSERVACIONES

Equipo en Buen estado

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	TPD-F-031038-03
	CONTRATO DE OBRA 2023-1358	Versión 0
		Fecha: 06/2021

1.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO:

Corte de tobeña y platinas

4.- RESPONSABLES DEL TRABAJO: (*) Debe indicar quién será el supervisor que permanecerá durante la ejecución de esta tarea

Firma el personal que realiza el trabajo, confirmando que está debidamente entrenado y conoce las normas establecidas en el instructivo ITS-02

CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TÉRMINO
(*) oficial	Brahy Hendez		
Soldador	Miguel Rodriguez	Miguel R	Miguel R

6.- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDO: (Seleccione los elementos requeridos para la actividad).

- [x] Casco dieléctrico
- [x] Lentes oscuros
- [x] Careta
- [x] Overol
- [x] Polo de camaza
- [x] Guantes dieléctrico
- [x] Botas tipo soldador
- [ ] Otros (indique) :
- [x] Guantes de neopreno / nitrilo
- [x] Guantes de cuero / tipo soldador
- [x] Protector auditivo tipo copa
- [x] Respirador (vapor orgánico antiestirol)
- [ ] Full face
- [x] Arnés de seguridad
- [ ] Línea de anclaje con absorbedor de impacto
- [x] Línea de anclaje sin absorbedor de impacto

8.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANIPULACION DE OXIGENO, PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No caliente el cilindro para aumentar el grado de descarga del producto		✓
No use aceites o grasas en los ajustadores o en el equipo de manejo de gas		✓
No intente cargar objetos como alicates, destornilladores, palancas, etc, en la válvula, ya que puede dañarla, causando un escape		✓
Jamás descargue el contenido del cilindro hacia ninguna persona, equipo, fuente de ignición, material incompatible, o a la atmósfera		✓
No ponga el cilindro como parte de un circuito eléctrico		✓
Nunca abra la válvula del suministrador, más de una vuelta y media	✓	
Después de usar cierre la válvula principal del cilindro	✓	
Evitar Contacto con los materiales inconvenientes y especialmente aceite, chispas y otras fuentes de ignición. Cilindros expuestos a temperaturas altas o llamas directas pueden romperse o estallar.	✓	

7.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES:

Equipo de oxicorte

9.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD:

Ahorro	✓
Espacio confinado	✓
Izaje de cargas	✓
Otro	

(Cual?)

9.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN

CARGO	NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecución: Supervisor del Trabajo / Residente	Brahy Hendez CC 1105158760	
Verificación de condiciones / HSE Inspector SISOMA Residente	Joanna Florez	

UBIQUE COPIA DE ESTE PERMISO EN LUGAR VISIBLE CERCA AL AREA EN DONDE SE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	TPD-ST-FO-0033
TPD	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	VERSIÓN 4
		FECHA: 06/2021

TRABAJO : 2023-1356
UBICACIÓN : K24 x C19
CONTRATO 2023-1356

FECHA: 04-04-2023
HORA INICIO : 08:00
HORA FINAL : 4:00 pm

INSTRUCCIONES

1. Para el diligenciamiento de este formato tome como referencia el protocolo de seguridad en trabajos en caliente.
2. Este permiso original debe permanecer en el sitio de trabajo.
3. Esta autorización es válida solo para la fecha y horarios indicados.
4. En caso de responder NA a alguno de los ítems relacionados, deberá sustentarlo en la parte de OBSERVACIONES.
5. El alguno de los requerimientos no fuera cumplido, este permiso no procede.

Ubique en el espacio de verificación según corresponda

CORRECTO	Y	INCORRECTO	N	NO APLICA	NA

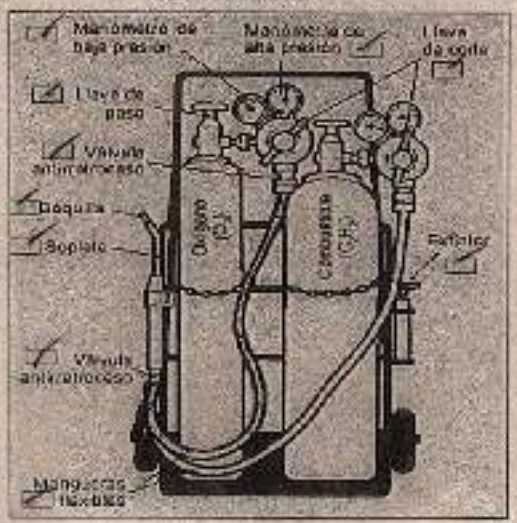
1- LISTA DE VERIFICACIÓN:

		Verificación	Observaciones
1	¿Se retiró o protegió en un radio de 20 m todo peligro de incendio o explosión (materiales combustibles, pinturas, aceites, grasas, solventes, gases comprimidos, otros)? En caso de protegerse especificar los controles en OBSERVACIONES	✓	
2	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, humedad del suelo, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?	✓	
3	¿Se cuenta con un extintor operativo ubicado a 2 m de la zona de área de trabajo?	✓	
4	¿El área de trabajo se encuentra aislada y señalizada?	✓	
5	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?	✓	
6	¿El soldador/operador y ayudante cuentan con el equipo de protección personal requerido?	✓	
7	¿El equipo de oxicorte cuenta con válvulas anti-retorno de llama en las dos mangueras (oxi-acetileno)?	✓	
8	¿Los reguladores (manómetros, válvulas, antorchas, boquillas, mangueras, etc.) están en adecuadas condiciones operativas?	✓	
9	¿Los cilindros se transportan de forma segura, se encuentran debidamente asegurados y su protección es la adecuada?	✓	
10	¿Las mangueras del equipo de oxicorte están adecuadas y sin remiendos?	✓	
11	¿Se realizó prueba de estanqueidad a las mangueras?	✓	
12	¿Las máquinas soldadoras cuentan con su respectiva conexión a tierra?	✓	
13	¿Se cuenta en sitio con todos los elementos de seguridad necesarios para los trabajadores que van a manipular el equipo de soldadura?	✓	

2.- INSPECCIÓN EQUIPO DE OXICORTE:

Indique con [✓] con [X] el estado de cada uno de los partes del equipo, en caso de tener alguna observación por favor registrarla

EQUIPO DE OXICORTE



OBSERVACIONES

Equipo en buen estado

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	TIPO PERMISO	
IDRD	CONTRATO DE OBRA 2023-1366	VIGENCIA	
		FECHA INICIO	

3.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO:

Corte de tubería

4.- RESPONSABLES DEL TRABAJO: (*) Debe indicar quien será el supervisor cuya permanencia durante la ejecución de este tarea

Firma el personal que realiza el trabajo, confirmando que esta debidamente entrenado y conoce las normas establecidas en el instructivo ITS-02

CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TÉRMINO
(*) Oficial	Bryby Hernández	Bry	Bry
Soldador	Miguel Rodríguez	Miguel R	Miguel R

6.- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDO (Seleccione los elementos requeridos para la actividad)

- [x] Casco dieléctrico
- [x] Limitas cobonn
- [x] Camiz
- [x] Overol
- [x] Polo cu garnuza
- [x] Guantes dieléctrico
- [ ] Botas tipo soldador
- [ ] Otros (cuales):
- [x] Guantes de nitrilo / látex
- [x] Guantes de cuero tipo soldador
- [x] Protector auditivo tipo copa
- [x] Respirador (vapor orgánico soldadura)
- [x] Full face
- [x] Arnés de seguridad
- [ ] Línea de anclaje con absorbedor de impacto
- [x] Línea de anclaje sin absorbedor de impacto

8.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANIPULACION DE OXIGENO, PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No calentar el cilindro para aumentar el grado de descarga del producto		✓
No use aceites o grasas en las válvulas o en el equipo de manejo de gas		✓
No intente engrasar objetos como alicates, destornilladores, palancas, etc, en la válvula, ya que puede dañarla, causando un escape		✓
Jamás descargue el contenido del cilindro hacia ninguna persona, equipo, fuente de ignición, material incompatible, o a la atmósfera		✓
No ponga el cilindro como parte de un circuito eléctrico		✓
Nunca abra la válvula del acumulador más de media vuelta y media	✓	
Después de uso cierre la válvula principal del cilindro	✓	
Evitar Contacto con los materiales incompatibles y expuestos a calor, chispas y otras fuentes de ignición. Cilindros expuestos a temperaturas altas o llamas directas pueden romperse o estallar.	✓	

7.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES:

Equipo de oxicorte

8.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD:

Aislar	✓	
Espacio confinado	✓	
Trabajo en alturas	✓	
Otro		(Cual?)

9.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN

CARGO	NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecución: Supervisor del Trabajo / Residente	Bryby Hernández cc 1193515766.	Bry
Verificación de condiciones: Residente HSE Inspector SISOMA	Joanna Flores	

UBIQUE COPIA DE ESTE PERMISO EN UN LUGAR VISIBLE CERCA AL AREA EN DONDE SE DESARROLLA LA ACTIVIDAD